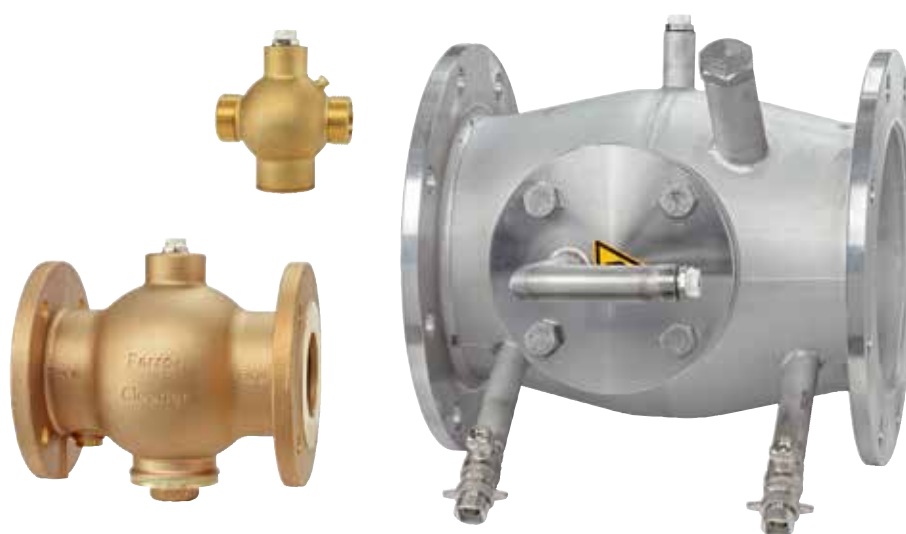


**Climate
Control**

IMI Pneumatex

Ferro-Cleaner



Odpowietrzniki automatyczne i separatorys
Filtr magnetyczny

Ferro-Cleaner

Filtr magnetyczny Ferro-Cleaner chroni systemy grzewcze i chłodnicze przed zanieczyszczeniami i korozją. Jest to rozwiązanie proste, praktyczne, skuteczne i bezpieczne w instalacji, obsłudze i serwisowaniu. Ferro-Cleaner można zamontować w dowolnej pozycji pionowo lub poziomo bez utraty wydajności. Kompaktowa konstrukcja upraszcza instalację i zapewnia efektywne działanie. Stosowanie filtra magnetycznego ma pozytywny wpływ na wydajność i żywotność systemu.



Wyróżniające cechy

Filtr wychwytuje najdrobniejsze cząstki magnetyczne

Możliwość instalacji w dowolnej pozycji

Kompaktowe rozmiary

Dane techniczne

Zastosowanie:

Instalacje grzewcze, solarne i chłodnicze

Straty ciśnienia:

< 5 kPa

Ciśnienie:

PN: 16 bar (Typ 80 i 150)
PN: 10 bar (Typ 273, 323, 406 i 606)

Temperatura:

Max. dopuszczalna temperatura,
 t_{Smax} : 110 °C
Min. dopuszczalna temperatura,
 t_{Smin} : -10 °C

Media:

Nieagresywne i nietoksyczne.
Możliwa praca ze środkiem przeciwzamarzaniu o stężeniu do 50%.

Material:

Typ 80: Mosiądz
Typ 150: Brąz
Typ 273, 323, 406 i 606: Stal nierdzewna (1.4307)

Magnes:

Materiał: N 40 H Neodym - Fe - Bor
min. 1050 mT (namagnesowanie remanentne)
Anoda (opcjonalnie): Magnez

Zasada separacji

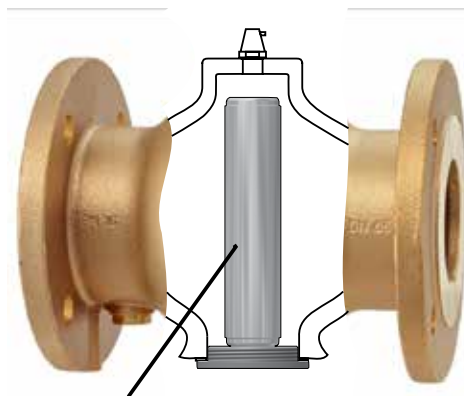
Ferro-Cleaner filtruje strumień przepływ czynnika i usuwa najdrobniejsze cząsteczki magnetytu z instalacji za pomocą bardzo silnego magnesu. Magnes neodymowy N 40 H - Fe - Bor jest jednym z najsilniejszych magnesów stałych na rynku.

W ten sposób zapobiega się dalszemu krążeniu cząstek które mogą uszkodzić lub zniszczyć elementy takie jak kotły, pompy, zawory, wymienniki płytowe, rury ogrzewania podłogowego itp. Proces konserwacji jest prosty i szybki. Dla instalacji, które mają zbyt wysoką zawartość tlenu z powodu dyfuzji, zaleca się użycie magnezowej anody zabezpieczającej. Urządzenie Ferro-Cleaner typ80 jest dostępny w wersji z magnesem lub anodą.

Typy 150, 273, 323 i 606 są dostarczane z magnesem i anodą. Anoda wiąże tlen i w ten sposób stabilizuje proces korozji. Ponieważ wiązanie powoduje utratę wydajności anoda musi być wymieniana co 3-5 lat.



Type 150



Magnes

Dobór

Aby uzyskać najlepsze wyniki, prędkość przepływu czynnika wewnątrz Ferro-Cleaner nie powinna przekraczać 1 m/s.

q_{nom} : zalecana przepływ dla prędkości 1 m/s w rurze.

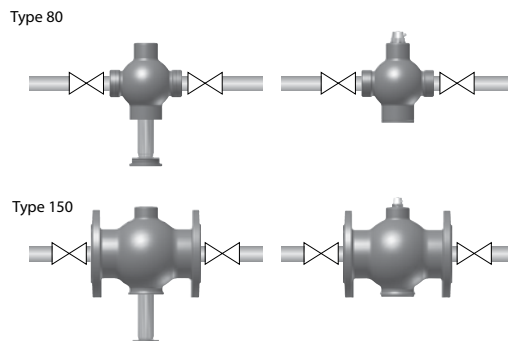
Strata ciśnienia poniżej 5 kPa dla przepływu poniżej q_{nom} .

DN	q_{nom} (l/h)	q_{max} (l/h)
32	3 700	5 500
65	14 000	21 000
80	19 000	28 000
100	32 000	48 000
125	48 000	72 000
150	68 000	102 000
200	120 000	180 000
250	195 000	287 000
300	275 000	410 000
400	430 000	645 000
500	685 000	1 010 000

Instalacja

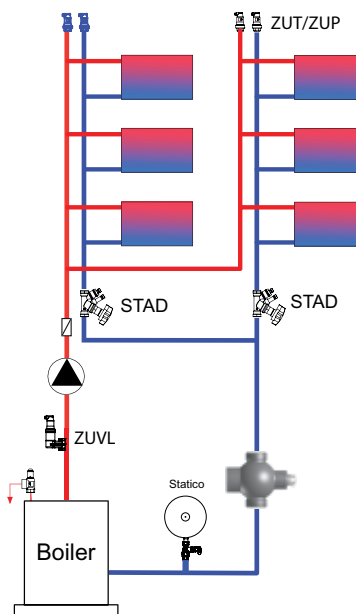
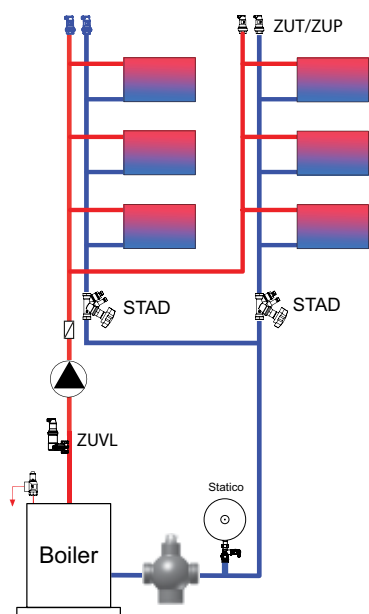
Ferro-Cleaner można zamontować w dowolnej pozycji w poziomych i pionowych rurach. Należy zapewnić wystarczającą ilość miejsca na demontaż magnesu z urządzenia Ferro-Cleaner w celu czyszczenia.

Zaleca się zamontowanie zaworu odcinającego przed i za Ferro-Cleaner, aby umożliwić czyszczenie. Dla Typu 80 rekomendujemy połączenie śrubowe z gwintowanym nypem i zawory kulowe Globo H z odwodnieniem i bez odwodnienia. Patrz karta katalogowa Globo H.

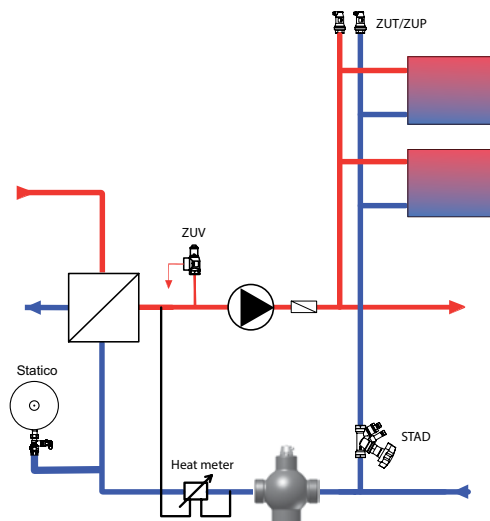


Przykładowy schemat

Instalacja z kotłem

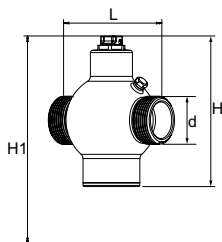


Instalacja z wymiennikiem ciepła



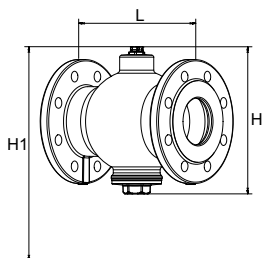
Filtr magnetyczny Ferro-Cleaner jako separator zanieczyszczeń powinien być montowany na powrocie przed urządzeniem, które ma być chronione, lub bezpośrednio przed źródłem ciepła lub chłodu. Nie jest wymagana min odległość od kolanka przed lub za separatorem zanieczyszczeń Ferro Cleaner.

Artykuły



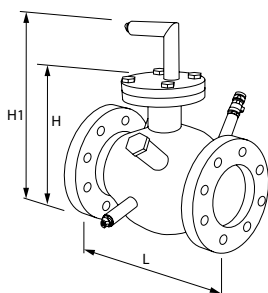
Typ 80 - PN 16 z magnelem lub anodą

DN	d	H	H1	L	Waga [kg]	q_{max} [l/h]	EAN	Nr. Artykułu
z magnelem								
32	1 1/4	140	220	110	1,5	5 500	1	7640153570314 792 1100
z anodą								
32	1 1/4	140	220	110	1,2	5 500	-	7640153570321 792 1101



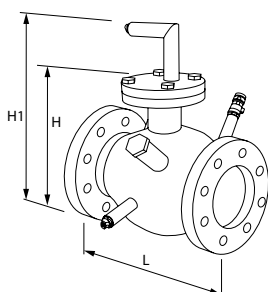
Typ 150 - PN 16 z magnelem i anodą

DN	H	H1	L	Waga [kg]	q_{max} [l/h]	Ilość magnesów	EAN	Nr. Artykułu
65	230	350	232	12,5	21 000	1	7640153570338	792 1102
80	230	350	232	13,5	28 000	1	7640153570345	792 1103
100	230	350	232	14,0	48 000	1	7640153570352	792 1104



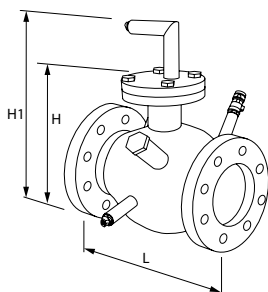
Typ 273 - PN 16 z magnelem i anodą Flanges PN 16

DN	H	H1	L	Waga [kg]	q_{max} [l/h]	Ilość magnesów	EAN	Nr. Artykułu
125	500	800	375	22,0	72 000	1	7640153570369	792 1125
150	500	800	366	25,0	102 000	1	7640153570376	792 1126
200	500	800	366	30,0	180 000	1	7640153570383	792 1127



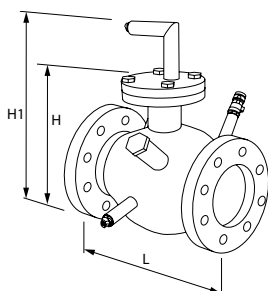
Typ 323 - PN 16 z magnelem i anodą Flanges PN 16

DN	H	H1	L	Waga [kg]	q_{max} [l/h]	Ilość magnesów	EAN	Nr. Artykułu
250	550	850	416	45	287 000	2	7640153570390	792 1128



Typ 406 - PN 16 z magnelem i anodą Flanges PN 16

DN	H	H1	L	Waga [kg]	q_{max} [l/h]	Ilość magnesów	EAN	Nr. Artykułu
300	590	890	512	50	410 000	2	7640161626560	792 1112



Typ 606 - PN 16 z magnelem i anodą Flanges PN 16

DN	H	H1	L	Waga [kg]	q_{max} [l/h]	Ilość magnesów	EAN	Nr. Artykułu
400	780	1100	634	80	645 000	3	7640161626577	792 1113
500	780	1100	634	100	1 010 000	3	7640161629141	792 1114

H1 - Przestrzeń wymagana do demontażu magnesu

Akcesoria

Wymienna anoda

Typ	DN	d	L	EAN	Nr. Artykułu
80	1 1/2	22	80	7640161632165	792 2001
150	1/2	18	60	7640153571007	792 2003
273-606	1	22	300	7640161626546	789 0919

Inne PN i DN dostępne na życzenie

Zawory odcinające dla typu 80 - patrz karta katalogowa Globo H

Należy użyć 1 zestawu: 2 połączenia gwintowane i po jednym zaworze kulowym.