

Climate
Control

IMI TA

TA-BVS 240/243



Valvole di bilanciamento

In acciaio inossidabile, per applicazioni con fluidi aggressivi

TA-BVS 240/243

Questa valvola di bilanciamento in acciaio inossidabile può essere utilizzata per molteplici impieghi e si caratterizza attraverso l'elevata resistenza alla corrosione. La TA-BVS è disponibile nella versione flangiata e da saldare. Impiego ideale nell'industria e/o con temperature elevate.

Caratteristiche principali

Facile da usare

DN 15-50 sono dotati di un volantino di controllo di precisione che permette di bloccare la valvola di bilanciamento ad un valore impostato, rendendo la valvola facile da regolare. I DN 65-150 sono dotati di una leva rimovibile che garantisce un'equilibratura precisa e semplice. DN 200 e superiori sono dotati di un cambio manuale.

Prese di misura

Per un bilanciamento facile e accurato.

Acciaio inossidabile

Per applicazioni con fluidi aggressivi e un ciclo di vita maggiore.



Caratteristiche tecniche

Applicazioni:

Impianti di riscaldamento e raffrescamento.

Funzioni:

Bilanciamento
Pretaratura
Misurazione
Intercettazione

Dimensioni:

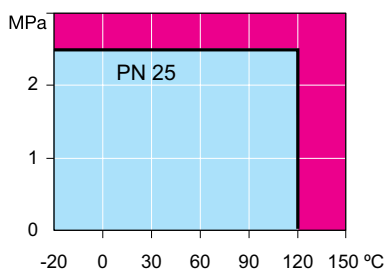
DN 15-250

Pressione nominale:

Corpo valvola:
DN 15-250: PN 25
Flangia:
DN 15-50: PN 25 (possono utilizzare anche le controflange per PN 10, 16 e 40)
DN 65-250: PN 16 (PN 10, 25 e 40 su richiesta)

Temperatura:

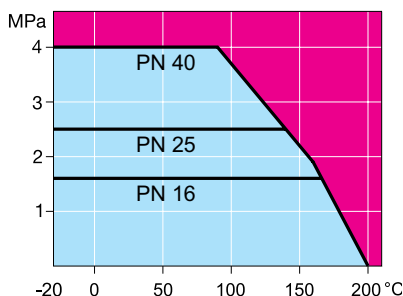
DN 15-50:
Temperatura massima di esercizio: 120°C
Temperatura minima di esercizio: -20°C



Attenzione: Da non utilizzare per vapore. Per temperature inferiori a -20°C contattare IMI.

A partire dal DN 65:

Temperatura massima di esercizio: 200°C
Temperatura minima di esercizio: -20°C



Attenzione: Da non utilizzare per vapore. Per temperature inferiori a -20°C contattare IMI.

Fluido:

Acqua e liquidi privi di impurità. Acqua e liquidi privi di impurità. Adatti all'utilizzo in applicazioni industriali come ad es. acque di processo o glicole. Su richiesta con O-ring in EPDM versioni per fluidi contenenti freezium, etanolo o metanolo. Per maggiori informazioni contattate IMI.

Trafilamento:

A (EN 12266-1)

Materiali:

Corpo valvola: Acciaio inossidabile X2CrNiMo17-12-2 (EN 1.4404).
Sfera: Acciaio inossidabile X2CrNiMo17-12-2 (EN 1.4404), DN 15-50 anche PA-GF30.
Guarnizione sfera: PTFE+GF indurito PTFE.
Perno: Acciaio inossidabile X2CrNiMo17-12-2 (EN 1.4404).
Guarnizioni perno: FPM e NBR.
Prese di misura: Acciaio inossidabile X8CrNiS18-9 (EN 1.4305). (Opzionale, acciaio inossidabile X2CrNiMo17-12-2 (EN 1.4404)).
Volantino (DN 15-50): PA-GF50.
Leva (DN 65-150): Acciaio zincato.
DN 200-250 manopola manuale.

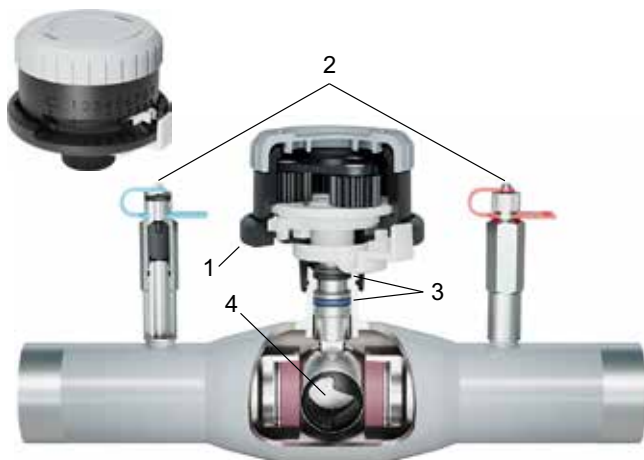
Marcatura:

Corpo e flange: No. Serie.
Targhetta sul corpo valvola: IMI TA, DN, PN, CE 0496* (DN 32-250), Materiale, temp max esercizio No Art., direzione del flusso.
) Certificazione

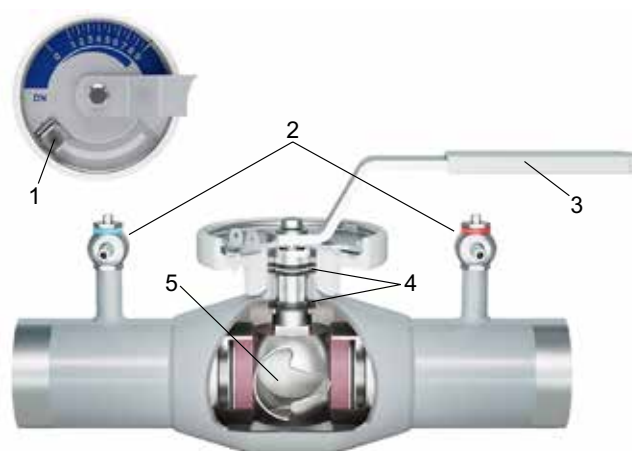
Flangia:

EN 1092-1, ISO 7005-1.

Costruzione



1. Volantino di controllo di precisione
2. Prese di misura ad autotenuta
3. Due O-ring di tenuta. L'O-ring esterno può essere sostituito con impianto in pressione.
4. Sfera con profilo W-port. Valvola con caratteristica equipercentuale.

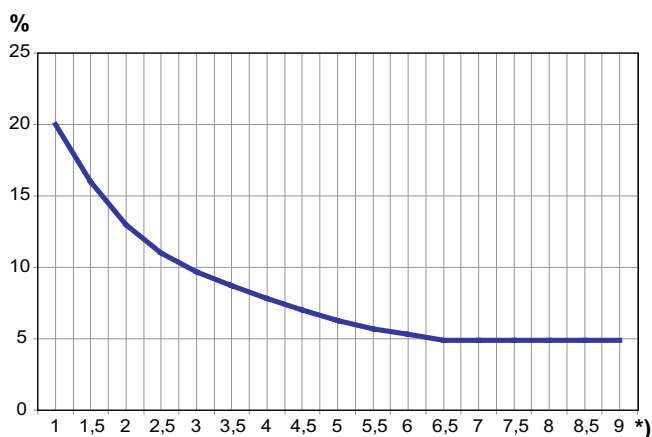


1. Vite di bloccaggio
2. Punti di misura
3. Leva removibile
4. Due O-ring di tenuta. L'O-ring esterno può essere sostituito con impianto in pressione.
5. Sfera con profilo W-port. Valvola con caratteristica equipercentuale.

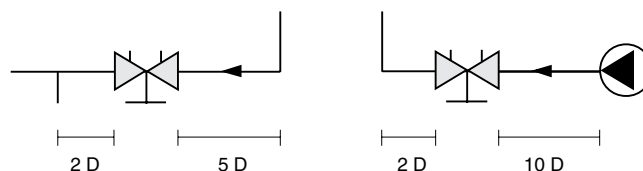
Accuratezza della misurazione

Scostamenti del flusso alle diverse tarature

La curva (fig. 4) si riferisce a valvole montate nella corretta direzione di flusso* (fig. 5) e con normali attacchi. Evitare di montare organi di intercettazione e pompe immediatamente a monte della valvola.



*) Taratura.



D = Diametro Nominale (DN) della valvola

Dimensionamento

Se Δp e portata sono noti, usare il nomogramma oppure la formula per calcolare il valore di Kv.

$$K_v = 0,01 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ l/h, } \Delta p \text{ kPa}$$

$$K_v = 36 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ l/s, } \Delta p \text{ kPa}$$

Valori Kv

NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.

I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

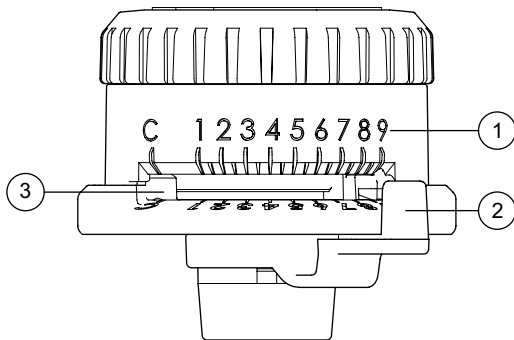
Taratura	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250
1	-	0,04	0,19	0,22	0,48	0,71	2,52	3,42	6,48	6,84	13,7	19,7	35,0
1,5	0,04	0,07	0,35	0,41	0,60	1,29	3,64	5,37	9,47	13,3	20,2	20,2	51,2
2	0,06	0,12	0,56	0,61	0,82	2,09	4,75	7,31	12,5	18,0	26,6	38,4	66,5
2,5	0,11	0,20	0,77	0,85	1,29	3,10	6,34	10,2	16,3	24,3	35,5	51,1	90,0
3	0,18	0,30	1,10	1,21	1,84	4,02	7,92	13,1	20,1	30,6	44,3	63,8	110
3,5	0,25	0,45	1,41	1,67	2,47	5,11	9,78	16,1	24,5	37,8	55,1	79,3	140
4	0,33	0,63	1,80	2,17	3,29	6,48	11,6	19,1	28,8	45,0	65,9	95,0	165
4,5	0,45	0,83	2,29	2,68	4,19	8,20	14,2	23,3	35,8	55,3	84,1	121	215
5	0,59	1,02	2,86	3,46	5,44	10,4	16,7	27,5	42,8	65,5	102	147	260
5,5	0,72	1,51	3,60	4,50	7,05	13,0	20,9	33,2	51,8	81,7	127	183	325
6	0,90	2,10	4,63	5,89	9,09	16,3	25,2	38,9	60,8	97,9	152	219	380
6,5	1,13	2,72	5,62	7,35	11,5	20,4	29,5	46,3	75,4	122	197	282	500
7	1,42	3,52	6,77	9,14	14,0	24,5	33,8	53,6	90,0	146	241	325	576
7,5	1,70	4,39	8,35	11,0	17,1	29,3	39,8	64,6	113	177	290	417	740
8	2,04	5,40	9,96	12,9	20,2	34,1	45,7	75,6	137	209	338	486	866
8,5	2,32	6,66	11,8	15,0	22,8	37,1	53,5	91,8	169	251	400	576	1020
9	2,61	8,18	13,8	17,3	25,1	39,7	61,2	108	216	294	461	660	1170

Vecchi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di **leva**.

Taratura	DN 15/20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
1	-	-	0,39	0,60	1,26
1,5	-	0,35	0,57	1,01	1,80
2	0,14	0,49	0,83	1,48	2,70
2,5	0,28	0,99	1,08	2,02	3,55
3	0,42	1,36	1,44	2,70	4,39
3,5	0,61	1,66	1,80	3,24	5,61
4	0,80	2,00	2,30	3,96	6,84
4,5	1,02	2,40	2,74	4,86	8,34
5	1,24	3,00	3,42	5,98	9,83
5,5	1,64	3,50	4,21	7,18	11,9
6	2,04	4,50	5,11	8,57	14,0
6,5	2,64	5,10	5,97	10,2	16,9
7	3,24	6,70	7,27	12,3	19,8
7,5	3,84	7,30	8,64	14,4	23,4
8	4,45	9,30	10,1	17,6	27,0
8,5	5,04	10,0	11,5	20,9	30,6
9	5,83	12,6	13,1	22,6	34,2

Taratura

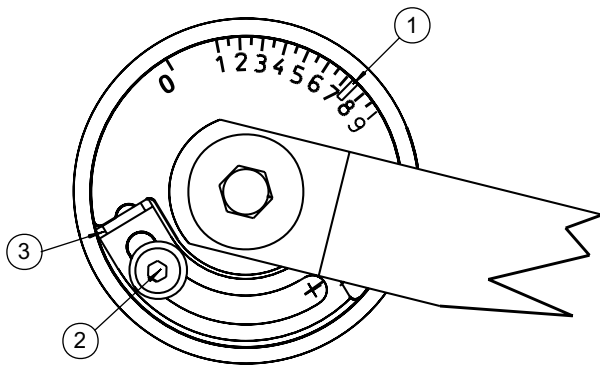
DN 15-50



1. Impostare il limitatore (2) sul valore preimpostato specificato (1).
2. Regolare la mano (3) in modo che poggi sul bordo del limitatore (2).

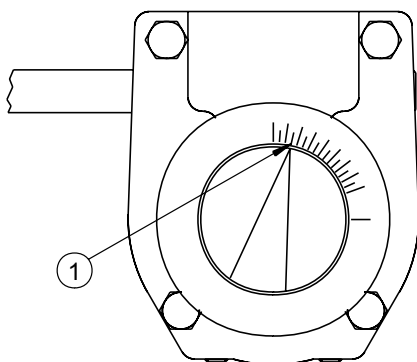
Nota: se viene selezionato il valore preimpostato **C**, la valvola funzionerà come valvola di intercettazione.

DN 65-150



1. Regolare sulla posizione di taratura richiesta (1).
2. Allentare la vite di bloccaggio del limitatore di campo (2).
3. Muovere il limitatore di campo fino a farlo aderire alla piastra di taratura (3).
4. Stringere nuovamente la vite di bloccaggio del limitatore di campo (2).

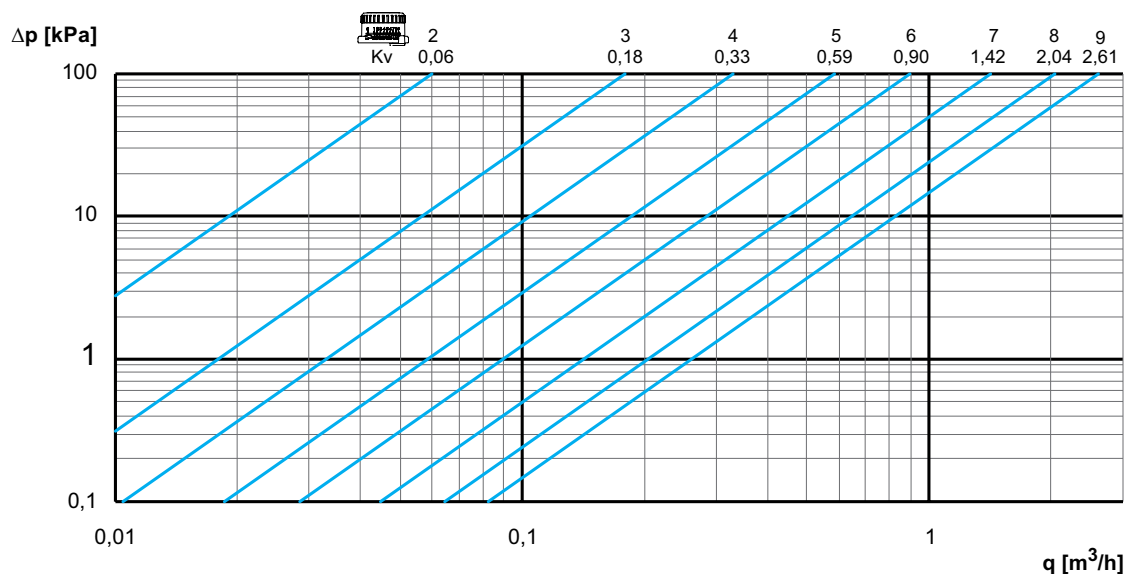
DN 200-250



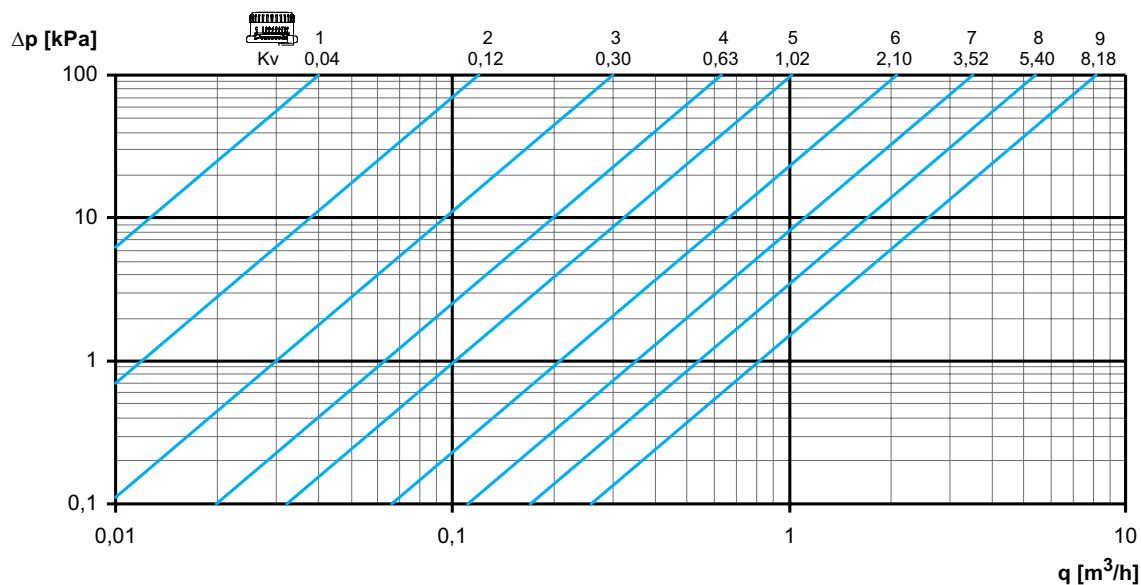
1. Regolare sulla posizione di taratura richiesta (1).

Grafico

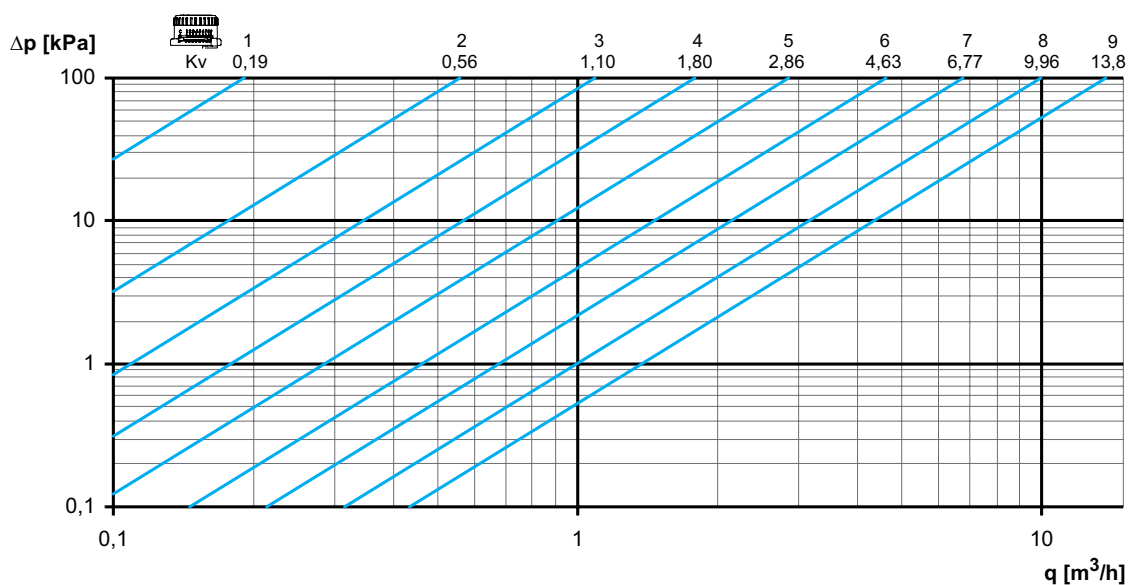
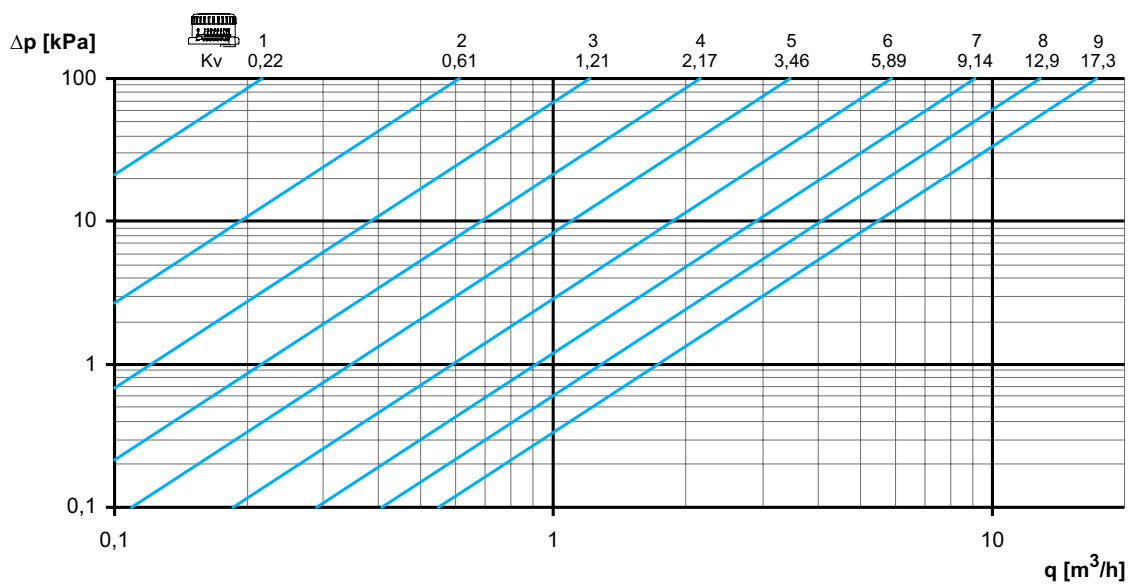
DN 15



DN 20

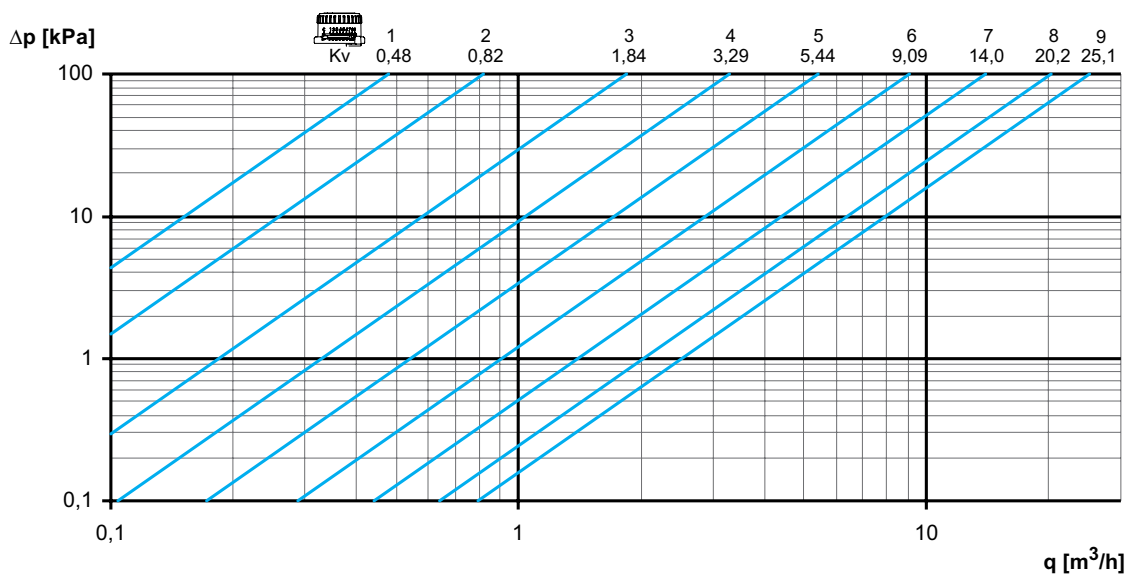


NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.
I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

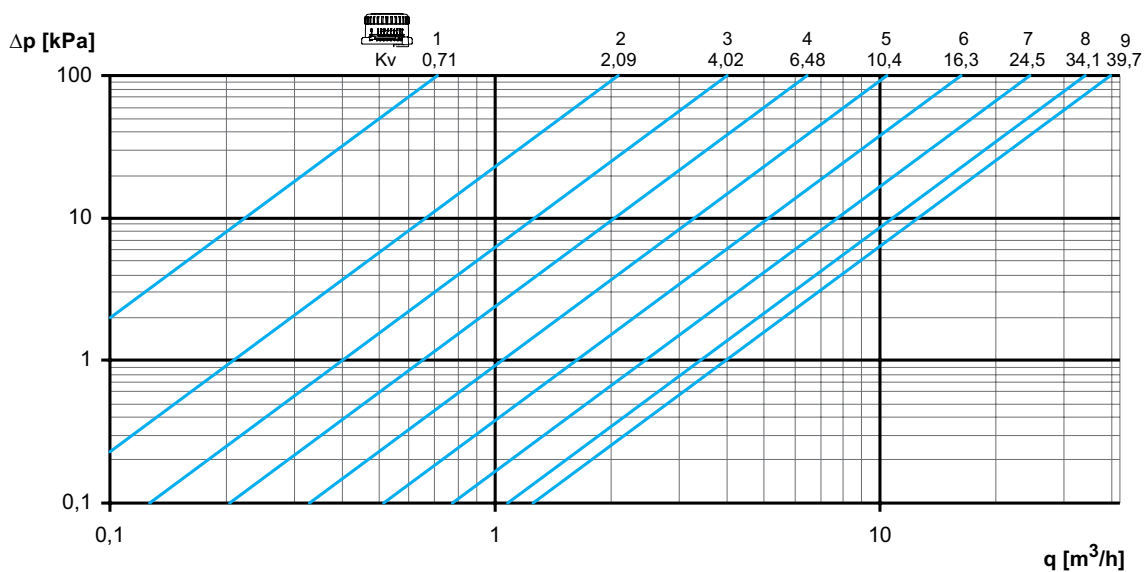
DN 25**DN 32**

NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.
I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

DN 40

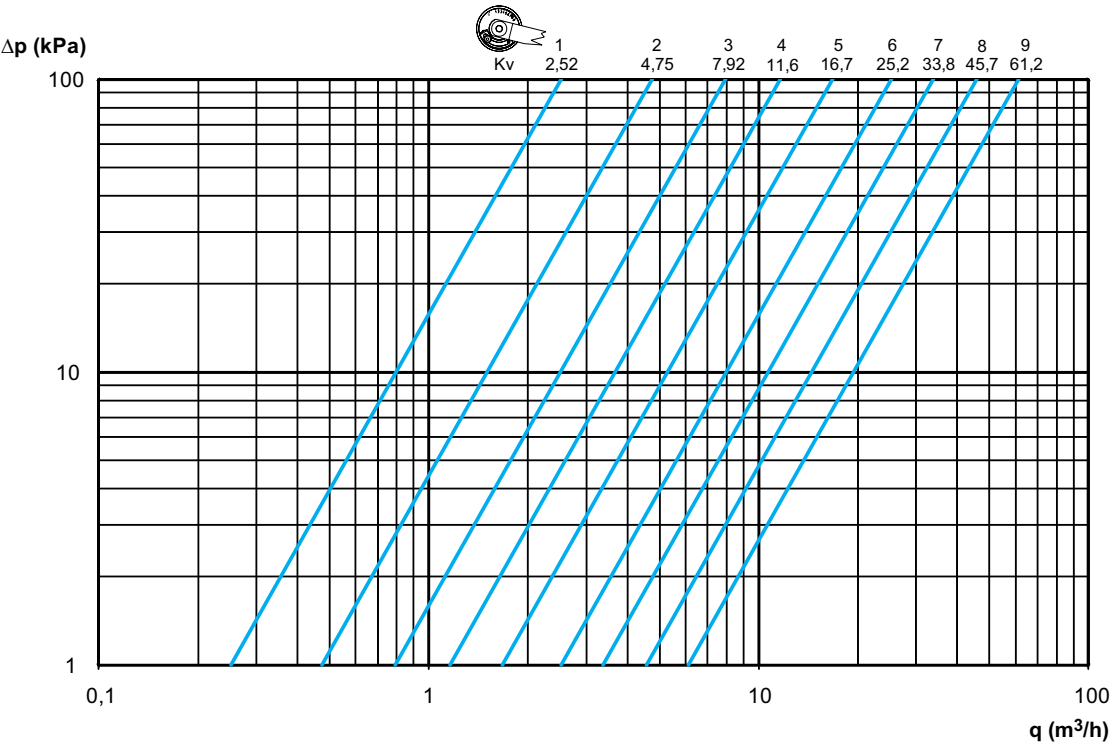


DN 50

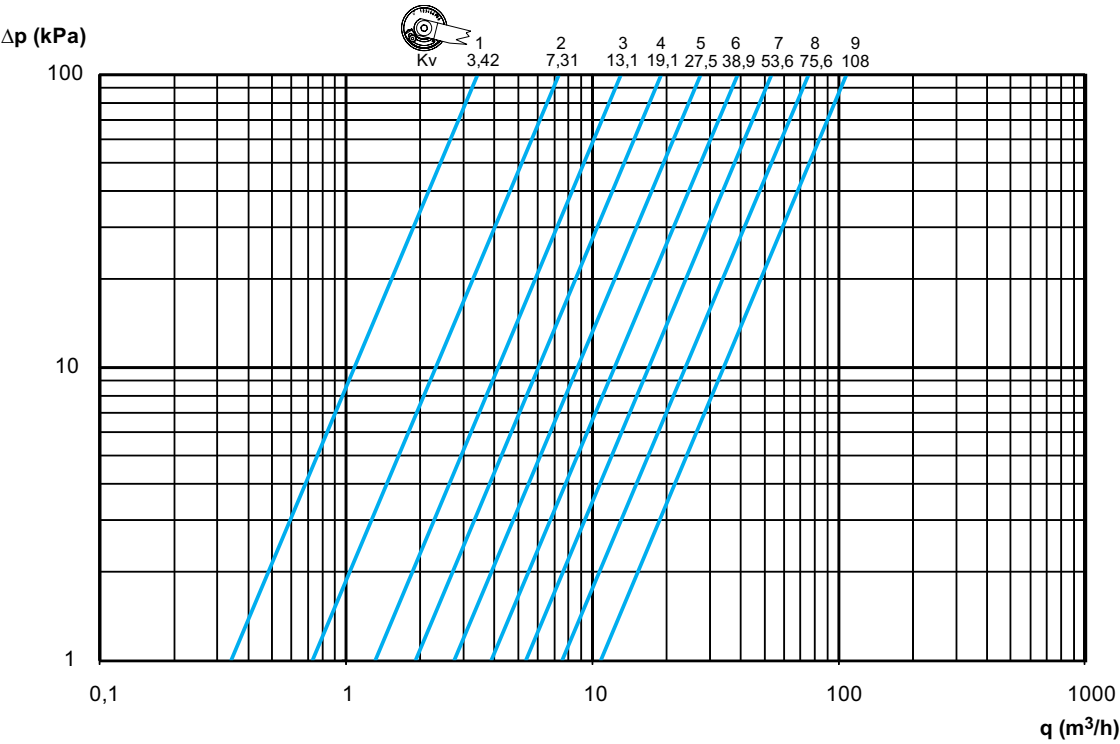


NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.
I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

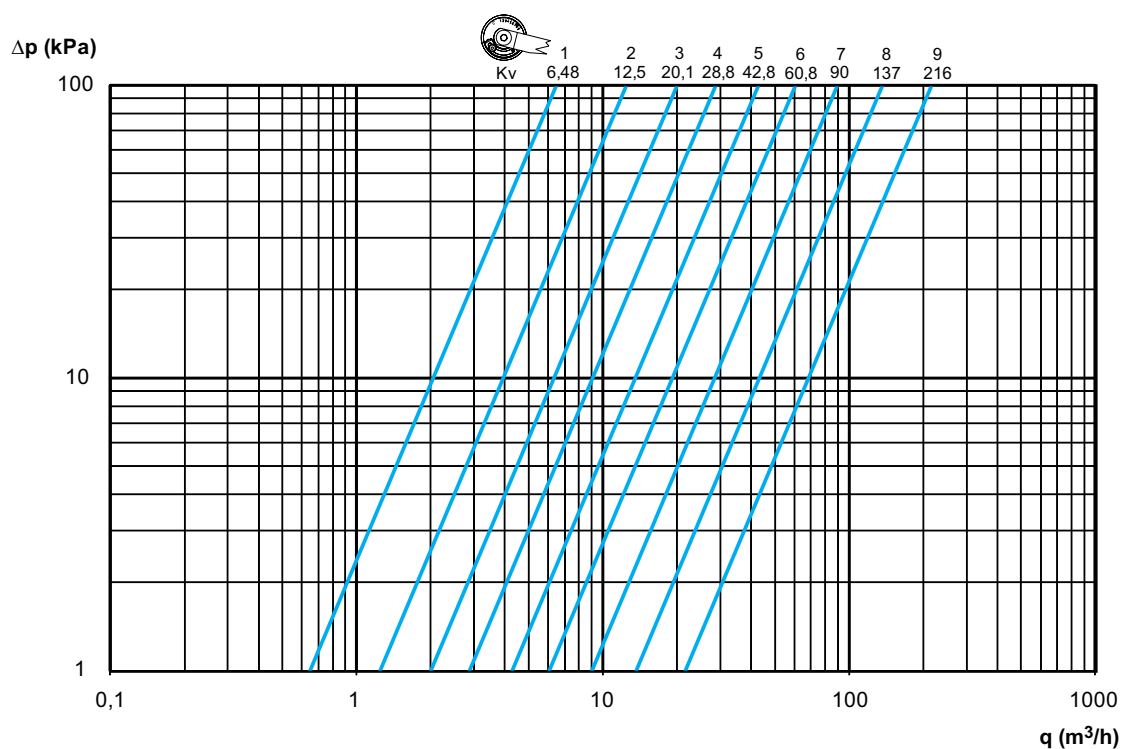
DN 65



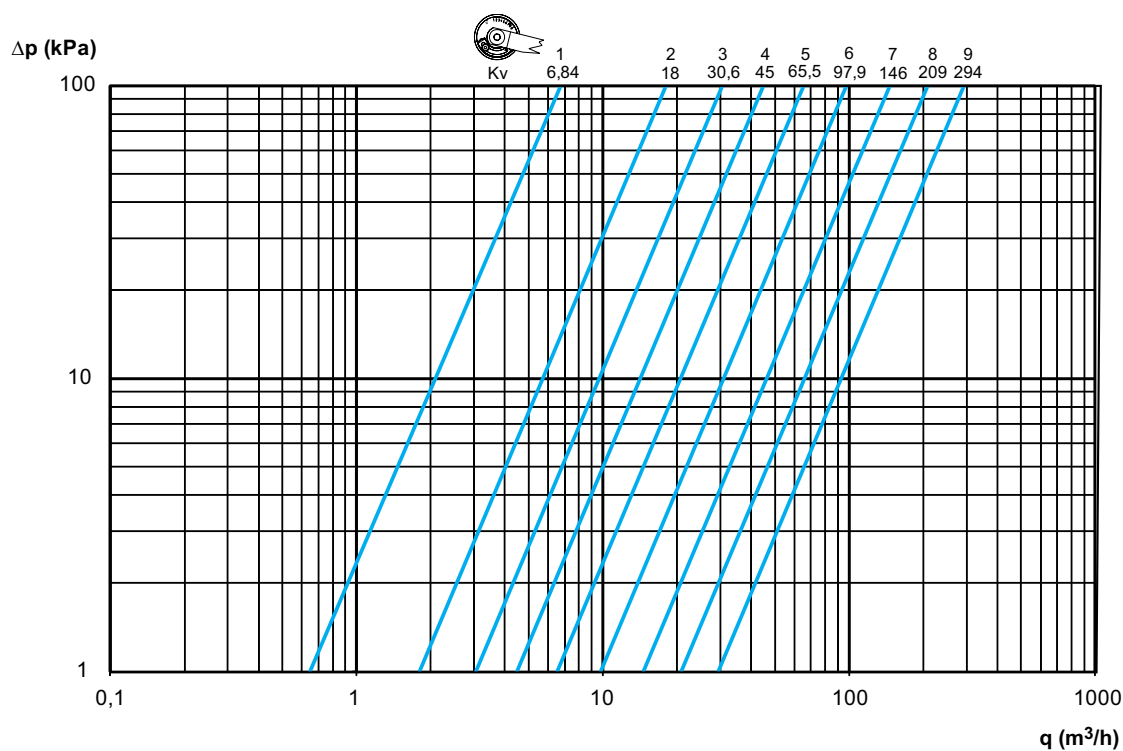
DN 80



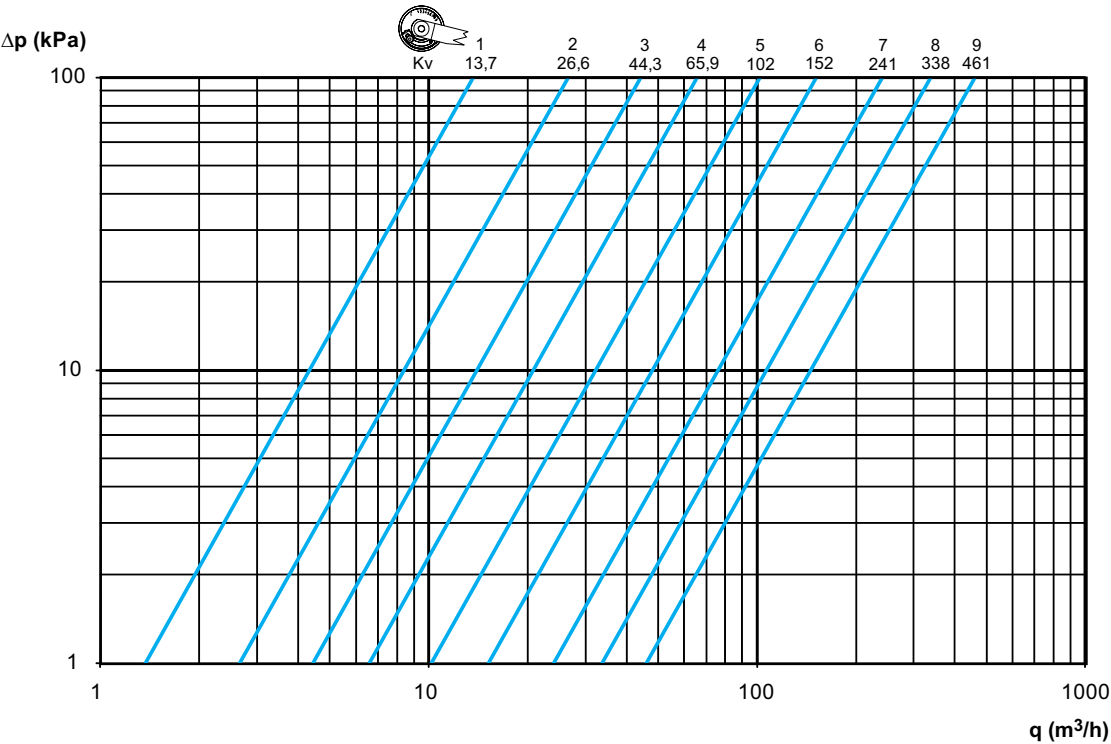
DN 100



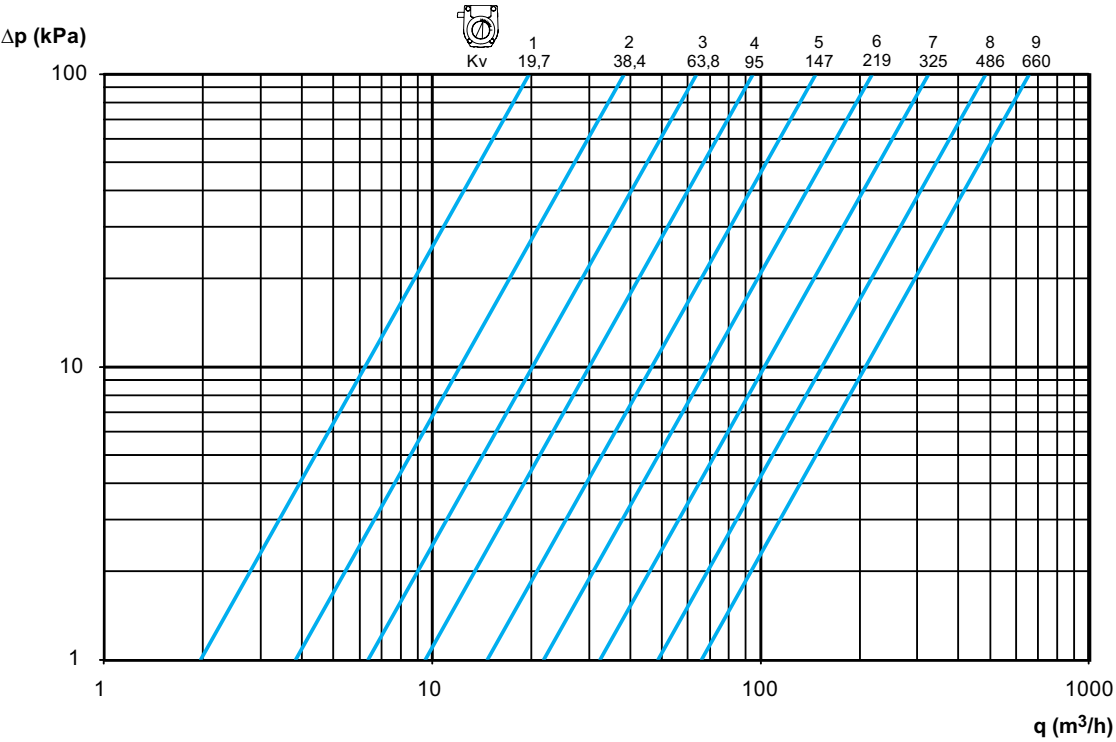
DN 125



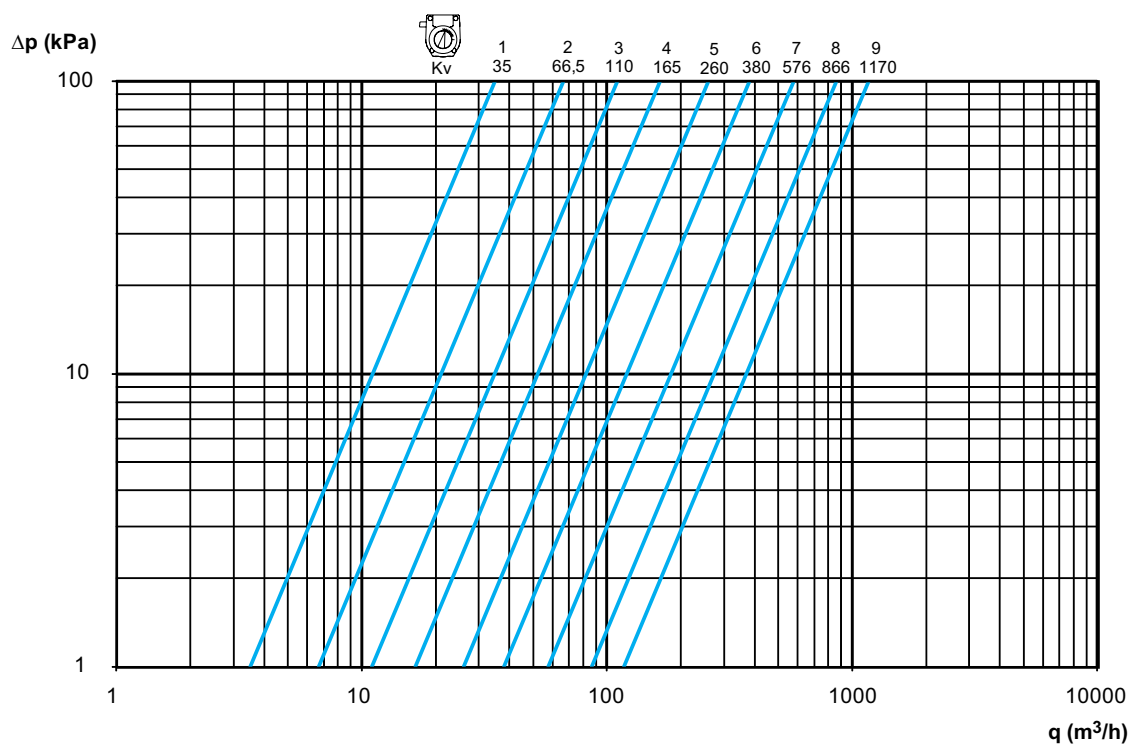
DN 150



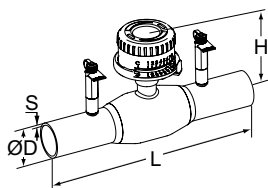
DN 200



DN 250



Articolo



Saldare – DN 15-50

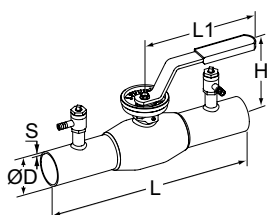
Dotato di un volantino di controllo di precisione.
Con prese di misura.

PN 25

DN	ØD	L	H	S	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
15	21,3	230	101	2,0	2,61	0,7	6415840116424	6-52 250-015
20	26,9	230	105	2,0	8,18	0,8	6415840116431	6-52 250-020
25	33,7	230	107	2,0	13,8	1,0	6415840116448	6-52 250-025
32	42,4	260	111	2,0	17,3	1,4	6415840116455	6-52 250-032
40	48,3	260	116	2,6	25,1	1,9	6415840116462	6-52 250-040
50	60,3	300	123	2,6	39,7	2,6	6415840116479	6-52 250-050

NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.

I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

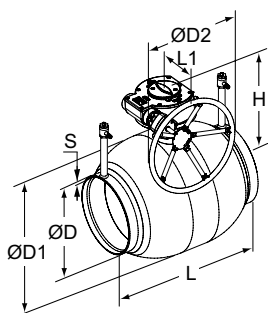


Saldare – DN 65-150

Dotata di leva removibile.
Con prese di misura.

PN 25

DN	ØD	L	L1	H	S	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
65	76,1	300	280	154	3,0	61,2	4,4	6415840183877	6-52 240-065
80	88,9	300	280	166	3,0	108	5,4	6415840183884	6-52 240-080
100	114,3	325	280	173	3,0	216	7,7	6415840183891	6-52 240-090
125	139,7	325	400	221	4,0	294	15	6415840183907	6-52 240-091
150	168,3	350	600	240	4,0	461	16	6415840183914	6-52 240-092



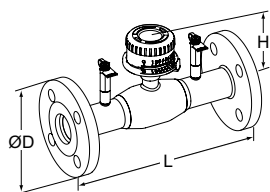
Saldare – DN 200-250

Dotata di leva manuale.
Con prese di misura.

PN 25

DN	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	S	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
200	219,1	273	250	400	268	293	4,0	660	38	6415840183921	6-52 240-093
250	273,0	356	300	530	301	345	4,0	1170	74	6415840183938	6-52 240-094

Kvs = m³/h con una pressione differenziale di 1 bar e valvola completamente aperta.

**Flangia – DN 15-50**

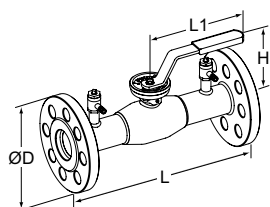
Dotato di un volantino di controllo di precisione.
Con prese di misura.

PN 25

DN	N° di fori	ØD	L	H	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
15	4x14	95	250	101	2,61	1,9	6415840426769	6-52 253-015
20	4x14	105	250	105	8,81	2,5	6415840426776	6-52 253-020
25	4x14	115	240	107	13,8	3,0	6415840426783	6-52 253-025
32	4x18	140	280	111	17,3	4,8	6415840426790	6-52 253-032
40	4x18	150	270	116	25,1	5,8	6415840426806	6-52 253-040
50	4x18	165	310	123	39,7	7,7	6415840426813	6-52 253-050

NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.

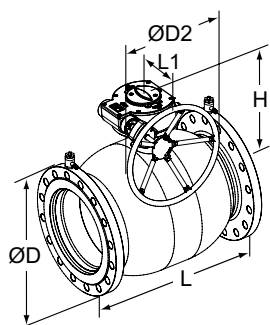
I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

**Flangia – DN 65-150**

Dotata di leva removibile.
Con prese di misura.

PN 16

DN	N° di fori	ØD	L	L1	H	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
65	8x18	185	310	280	160	61,2	10	6415840116875	6-52 243-065
80	8x18	200	310	280	173	108	12	6415840116882	6-52 243-080
100	8x18	220	350	280	173	216	16	6415840116899	6-52 243-090
125	8x18	250	355	400	221	294	26	6415840116905	6-52 243-091
150	8x22	285	370	600	240	461	30	6415840116912	6-52 243-092

**Flangia – DN 200-250**

Dotata di leva manuale.
Con prese di misura.

PN 16

DN	N° di fori	ØD	ØD2	L	L1	H	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
200	12x22	340	250	425	268	293	660	57	6415840116929	6-52 243-093
250	12x26	405	300	550	301	345	1170	104	6415840116936	6-52 243-094

Kvs = m³/h con una pressione differenziale di 1 bar e valvola completamente aperta.