

Climate  
Control

IMI TA

MDFO



**Orificio fijo**

Orificio de medición del caudal

## MDFO

Orificio de medición de caudal con tomas de medida auto-estancas.

### Características principales

**Tomas de medida auto-estancas**

Para un equilibrado sencillo y exacto.

**Acero inoxidable**

Garantiza una mayor vida útil.



### Características técnicas

**Aplicaciones:**

Instalaciones de climatización, calefacción y ACS.

**Función:**

Medida

**Diámetros:**

DN 20-300

**Presión nominal:**

PN 16 (DN 20-300)  
PN 25 (DN 20-200)  
PN 40 (DN 65-200)

**Temperatura:**

Temperatura máx. de trabajo: 110°C  
Temperatura mín. de trabajo: -20°C

**Materiales:**

Orificio fijo: Acero inoxidable X3CrNiMo17-13-3 (Nº 1.4436 de acuerdo a EN 10028-7 o EN 10272 (BS 970 316/S16)

Tomas de medida: AMETAL®  
Estanqueidad (tomas de medida): EPDM

AMETAL® es una aleación propia de IMI resistente a la corrosión por descincificación.

**Identificación:**

IMI TA, DN, PN, BS 7350, Nº de carga, flecha del sentido de flujo.

### General

Carcasa de la placa orificio para instalar entre bridas EN 1092, ISO 7005 (BS 4504).

El orificio de medida cumple los requisitos de BS 1042: Sección 1.1:1992 (ISO 5167-1:1991).

El cálculo de los caudales de acuerdo a BS 1042: Sección 1.4:1992.

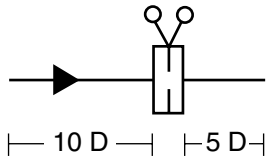
**Tomas de medida**

MDFO (52 176 and 52 276) con tomas de medida auto-estancas extendidas.

## Instalación

Antes de instalar el orificio de medida, comprobar que:

- está limpio e intacto.
- las superficies contra las que hay que sellar están limpias e intactas.
- hay suficiente longitud de tubería antes y después del orificio de medida.



El orificio de medida debería instalarse entre dos contrabridas. Comprobar que estas contrabridas son paralelas y que las juntas están de acuerdo con el estándar dado para bridas. Comprobar también que el orificio de medida y las juntas están centradas correctamente antes de ajustar.

La medición de la presión diferencial debería llevarse a cabo con extremo cuidado, especialmente si se trata de un fluido caliente.

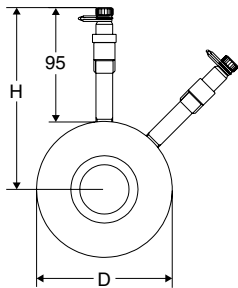
### Puesta en marcha

Comprobar la presión en la válvula usando agua fría. Apretar las juntas de la brida y revisar en busca de fugas en relación con la puerta en marcha.

### Mantenimiento

Los orificios de medida MDFO son libres de mantenimiento, bajo la condición de que se usan dentro su área normal de aplicación.

## Artículos



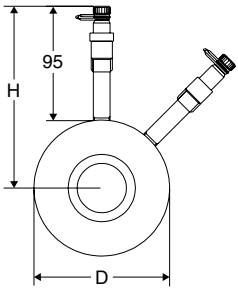
### Con tomas de medida auto-estancas

#### PN 16

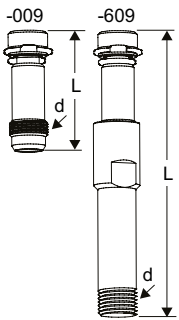
DN	D	H	Espesor brida	Kv <sub>max</sub>	Kv <sub>signal</sub>	Kg	Núm Art
20	63	127	18	6	4,68	0,59	52 176-920
25	73	131	18	11	8,64	0,70	52 176-925
32	84	137	18	23	16,6	0,83	52 176-932
40	94	142	18	35	24,5	0,98	52 176-940
50	109	150	18	72	46,1	1,2	52 176-950
65	127	159	18	154	90	1,5	52 176-965
80	142	166	18	220	120	1,8	52 176-980
100	162	176	18	373	220	2,0	52 176-990
125	192	191	18	570	342	2,5	52 176-991
150	218	204	18	789	468	3,0	52 176-992
200	273	231	18	1383	792	4,3	52 176-993
250	329	260	18	2122	1224	5,7	52 176-994
300	384	287	18	3116	1800	7,0	52 176-995

#### PN 25

DN	D	H	Espesor brida	Kv <sub>max</sub>	Kv <sub>signal</sub>	Kg	Núm Art
20	63	127	18	6	4,68	0,59	52 176-820
25	73	131	18	11	8,64	0,70	52 176-825
32	84	137	18	23	16,6	0,83	52 176-832
40	94	142	18	35	24,5	0,98	52 176-840
50	109	150	18	72	46,1	1,2	52 176-850
65	127	159	18	154	90	1,5	52 176-865
80	142	166	18	220	120	1,8	52 176-880
100	168	179	18	373	220	2,0	52 176-890
125	194	192	18	570	342	2,5	52 176-891
150	224	207	18	789	468	3,0	52 176-892
200	284	237	18	1383	792	4,3	52 176-893

**PN 40**

DN	D	H	Espesor brida	Kv <sub>max</sub>	Kv <sub>signal</sub>	Kg	Núm Art
65	127	159	18	154	90	1,5	52 176-765
80	142	166	18	220	120	1,8	52 176-780
100	168	179	18	373	220	2,0	52 176-790
125	194	192	18	570	342	2,5	52 176-791
150	224	207	18	789	468	3,0	52 176-792
200	290	240	18	1383	792	4,3	52 176-793

**Accesorios****Toma de medida**

Máx 120°C (intermitente 150°C)  
AMETAL®/EPDM

d	L	Núm Art
1/4	39	52 179-009
1/4	103	extensión 52 179-609