

Multilux V Eclipse



Termostatiniai vožtuvai radiatorinėms sistemoms

su dviejų taškų jungtimis radiatoriams su integruotu vožtuvu ir vonios radiatoriams su automatinio srauto limitu

Multilux V Eclipse

Multilux V Eclipse jungiamas dvivamzdėms radiatorių sistemoms su dviguba jungtimi skirta vonios radiatoriams, išskirtinio dizaino radiatoriams, universaliems radiatoriams arba radiatoriams su integruotu vožtuvu. Radiatoriams su integruotu vožtuvu Multilux V Eclipse taip pat naudojamas kaip jungtis be termostatinės galvutės. Vožtuvas turi unikalų integruotą srauto ribotuvą, kuris riboją per didelį srautą. Norimas srautas gali būti nustatomas vienu pasukimu ant pačio vožtuvo. Nustatytas srautas nebus viršytas net jeigu atsiranda apkrovos pasikeitimai sistemoje, dėl kitų vožtuvų uždarymo arba per rytinį paleidimą. Vožtuvas valdo srautą nepriklausomai nuo slėgio skirtumo. Dėl šios priežasties sudėtingi skaičiavimai nėra reikalingi paskaičiuoti tinkamus nustatymus. Atstumas tarp jungčių centrų yra 50 mm. Termostatinė ir uždarymo jungtys, gali būti tarpusavyje kaičiamos. Dėl to vožtuvas yra tinkamas montuoti kairėje ir dešinėje radiatoriaus pusėje.



Pagrindinės savybės

- > Gali būti naudojamas kaip termostatinis vožtuvas arba radiatoriams su integruotu vožtuvu kaip jungties montavimas
- > Integruotas srauto ribotuvus stabdo per didelį srautą
- > Dangtelis lenktoms ir tiesioms formoms, baltas arba chromuotas
- > Termostatinis vožtuvas ir uždarymo vožtuvas gali būt keičiami vietomis vožtuvas pritaikytas montavimui kairėje ir dešinėje radiatoriaus pusėje
- > Lengvas drenavimas ir užpildymas
- > Visi vožtuvai tinka R1/2 ir G3/4 jungtim

Techninis aprašymas

Naudojimo sritis:

Dvivamzdė šildymo sistema

Funkcijos:

Regulavimas
Srauto ribojimas
Uždarymas
Nudrenavimas
Užpildymas

Dydžiai:

DN 15

Slėgio klasė:

PN 10

Temperatūra:

Maks. darbinė temperatūra: 120 °C, su virš 90 °C.
Min. darbinė temperatūra: -10 °C

Srauto reguliavimo ribos:

Srauto dydį galima nustatyti šiame diapazone: 10-150 l/h.
Gamyklinis nustatymas: Sistemos paleidimo nustatymas.

Slėgio skirtumas (Δp):

Max. slėgio skirtumas:
60 kPa (<30 dB(A))
Min. slėgio skirtumas:
10 – 100 l/h = 10 kPa
100 – 150 l/h = 15 kPa

Medžiagos:

korpusas: Atsparus korozijai vario ir cinko lydinys.
O-žiedai: EPDM guma
Vožtuvo diskas: EPDM guma
Atbulinė spyruoklė: iš nerūdijančio plieno
Vožtuvo jungtis: Žalvaris, PPS (polifenilsulfidas) ir SPS (sindiotaktinis polistirenas)
Visa termostatinė jungtis gali būti pakeičiama, naudojantis HEIMEIER montavimo įrankiu, neišleidžiant vandens iš sistemos.
Regulavimo ašis: „Niro“ plieno ašis su sandarinimu, sudarytu iš dviejų O-žiedų.
Dangtelis: ABS

Paviršiaus padengimas:

Vožtuvo korpusas ir detalės yra padengti nikeliu.

Žymėjimas:

THE ir II+ žymėjimas
Apsauginis dangtelis oranžinis.

Radiatoriaus jungtis:

Adapteris R1/2 ir G3/4 radiatoriaus jungtims. Tolerancijos kompensavimo $\pm 1,0$ mm su specialiais varžtais ir lanksčiu tiesiu sandarinimu montavimui be tamprumo.

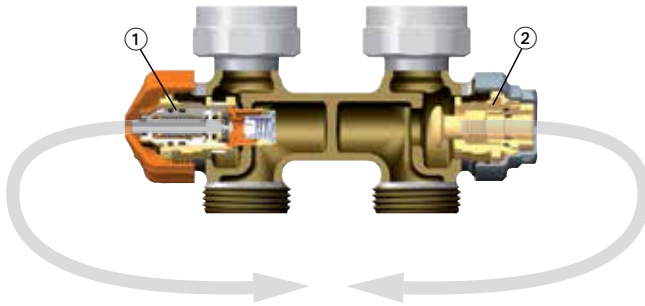
Vamzdžių jungtis ir Gction:

G3/4 sriegis presuojamam montavimui plastikui, variui, plienui arba daugiasluoksniams vamzdžiams.

Jungtis su termostatine galvute ir pavara:

HEIMEIER M30x1.5

Montavimas



1. Termostatinė jungtis su automatinio srauto ribojimu
2. Uždarymas ir drenavimas

Funkcijos

Eclipse srauto ribotuvas

Reguliavimo dalis nustatoma skaičiuotinai reguliavimo reikšmei pasukant skaitmeninį gaubtelį su nustatymo raktu arba 11 mm veržliaragčiu. Jei srautas didėja vožtuve, tai didėjantis slėgis stumia vidinę kontrolės dalį, taip nuolatos ribodamas srautą

pagal išankstinio nustatymo vertę. Tokiu būdu nustatytas srautas niekada neviršijamas. Jei srautas sumažėja daugiau negu nustatyta vertė, tai spyruoklė grąžina kontrolės dalį į standartinę poziciją.

Pritaikymas

Multilux V Eclipse yra sujungta su dvivamzde sistema į radiatorius su apatine dviguba jungtimi, vonios radiatoriams, išskirtinio dizaino radiatoriams, universaliems radiatoriams arba radiatoriams su integruotais vožtuvais. Radiatoriams su integruotu vožtuvu Multilux V Eclipse taip pat naudojamas kaip be termostatinės galvutės.

Vožtuvas turi unikalų integruotą srauto ribotuvą, kuris stabdo per didelį srautą. Norimas srautas gali būti nustatomas vienu pasukimu ant pačio vožtuvo. Nustatytas srautas nebus viršytas net jeigu atsiranda apkrovos pasikeitimai sistemoje, dėl kitų vožtuvų uždarymo arba per rytinį paleidimą. Vožtuvas valdo srautą nepriklausomai nuo slėgio skirtumo. Dėl šios priežasties sudėtingi skaičiavimai nėra reikalingi paskaičiuoti tinkamus nustatymus.

Į slėgio nuostolius senuose vamzdynuose neturi būti atsižvelgta renovacijos projekte. Tik šiluminė talpa ir šiluminis maksimumas. Minimalus skirtuminis slėgis, turi būti ties pačiu netinkamiausiu

vožtuvu. Jeigu įmanoma, vožtuvą reikia pamatuoti, kad būtų galima optimizuoti siurblio veikimą.

Multilux V Eclipse suteikia galimybę sistemos uždarymui, drenavimui ir užpildymui. Kiti statybos darbai gali būti atlikinėjami, be trukdžių.

Termostatinė ir uždarymo jungtys, gali būti tarpusavyje kaičiamos. Dėl to vožtuvas yra tinkamas montuoti kairėje ir dešinėje radiatoriaus pusėje.

Atkreipti dėmesį į srauto kryptį!
Žiūrėti montavimo ir veikimo instrukciją.

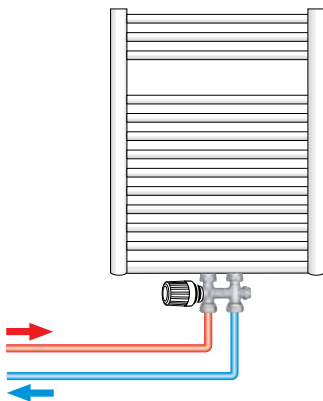
Triukšmas

Norint užtikrinti betriukšmį veikimą, reikia įvykdyti šias sąlygas:

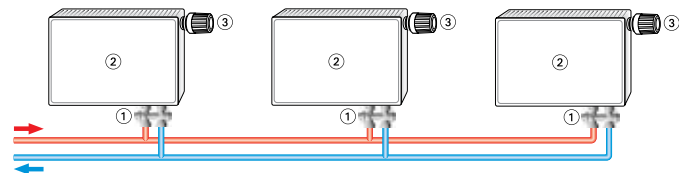
- Slėgių skirtumas per Eclipse vožtuvą neturi viršyti 60 kPa = 600 mbar = 0,6 baro (<30 dB(A)).
- Srautas turi būti tinkamai sureguliuotas.
- Oras turi būti visiškai pašalintas iš sistemos

Taikymo pavyzdžiai

Vonios radiatoriams



Radiatoriams su integruotu vožtuvu



1. „Multilux V Eclipse“
2. Radiatorius
3. Termostatinė galvutė

Pastabos

- Norint išvengti žalos karšto vandens šildymo sistemose, šildymo agento sudėtis turi atitikti VDI rekomendacijas 2035. Industrinėms ir nuotolinėms energijos sistemoms taikomus kodus žiūrėkite VdTÜV ir 1466/AGFW FW 510. Šilumos perdavimo agento sudėtyje esančios mineralinės alyvos ar tepalai, kuriuose yra mineralinių alyvų, gali neigiamai paveikti prietaisą. Šios medžiagos paprastai sukelia EPDM sandariklių irimą. Naudojami benitriniai apsaugos nuo šalčio ir korozijos produktai su etilenglikoliu, atkreipkite ypatingą dėmesį į detales, aprašytas gamintojo dokumentacijoje, ypač detales apie koncentraciją ir konkrečius priedus.
- Prieš pakeičiant esamus termostatinis vožtuvus naujais, rekomenduojama sistemą praplauti.
- Termostatinų vožtuvų korpusai gali būti naudojami su visomis „IMI Hydronic Engineering“ termostatinėmis galvutėmis ir terminėmis ar motorizuotomis pavaromis. Optimalus dalių suderinimas užtikrina maksimalų patikimumą. Naudojami kitų gamintojų pavaras įsitikinkite, kad slėgio jėga yra tinkama termostatinų vožtuvų uždarymui ir reguliavimui.

Veikimas

Uždarymas

Multilux V Eclipse grįžtamojo vamzdžio uždarymas reguliuojamas su 5 AF raktu. Grįžtamojo vamzdžio srautas uždaromas pasukus raktą laikrodžio rodyklę.

Tiekimo vamzdis į termostatinio vožtuvą uždaromas pasukus apsauginį dangtelį laikrodžio rodyklę.

Drenavimas

Uždaryti grįžtamojo vamzdžio ir termostatinis vožtuvus (žiūrėti uždarymas). Šiek tiek sumažinti slėgį pasukant prieš laikrodžio rodyklę su 10 AF raktu.

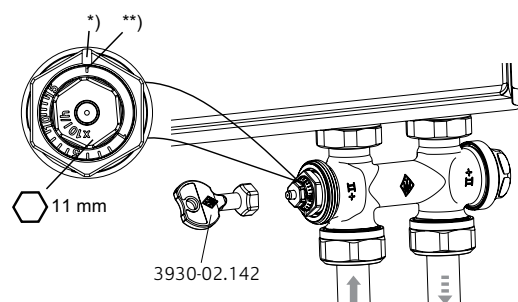
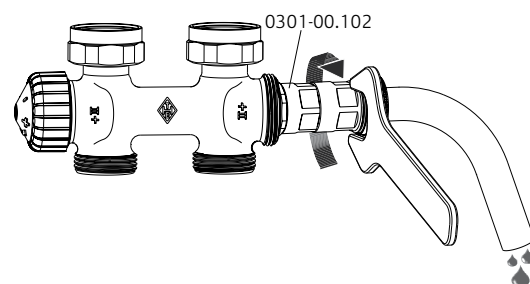
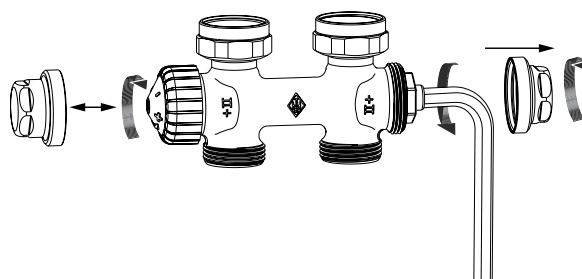
Atsukti drenavimą ir uždėtį užpildymo prietaisą ant Multilux V Eclipse ir šiek apatinį šešiakampį paveržti veržliarakčiu 22 AF. Prisukti žarnos jungtį (1/2") prie drenavimo ir užpildymo prietaiso. Atlaisvinti viršutinį šešiakampį ant žarnos jungties šono, su 22 AF raktu ir atsukti iki galo sukant prieš laikrodžio rodyklę.

Srauto nustatymai

Bežingsnis nustatymas nuo 1 iki 15 (nuo 10 iki 150 l/val.).

Vožtuvo reguliavimas atliekamas naudojant specialų įrankį (gaminio Nr. 3930-02.142) arba 11 mm veržliarakčiu, kad nustatymų negalėtų pakeisti neįgalotieji asmenys.

- Uždėkite išankstinių nustatymų raktą ant vožtuvo įdėklo.
- Sukite raktą, kol pageidaujama nustatymo vertė bus ties žyme*, kuri yra ant vožtuvo korpuso (žr. pav.)
- Nuimkite raktą arba 11 mm veržliarakčių. Vožtuvas sureguliuotas.



*) Ženklinimo žymė

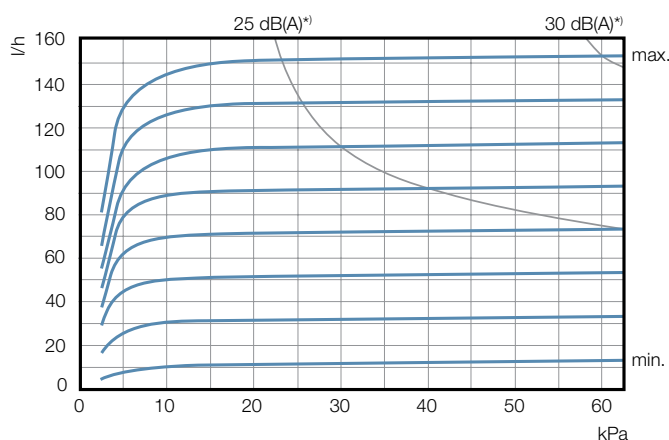
**) Sistemos paleidimo nustatymas

| Nustatymas | 1 | I | I | I | 5 | I | I | I | I | 10 | I | I | I | I | 15 |
|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| l/h | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |

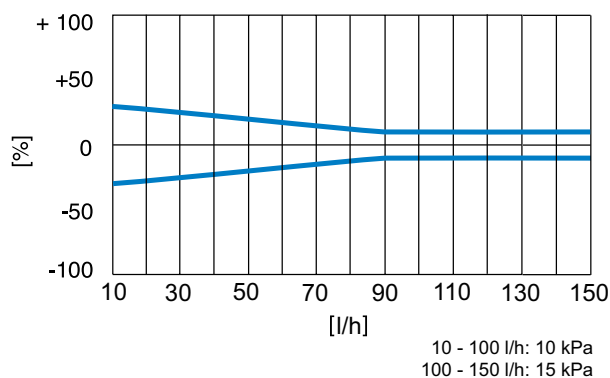
P diapazonas [xp] maks. 2 K.

P-juosta [xp] max. 1 K iki 90 l/h.

Grafikas



Mažiausias srauto nuokrypis



*) P diapazonas [xp] maks. 2 K.

Nustatymų lentelė

Nustatymų vertės su skirtingų techninių parametų radiatoriais ir temperatūrų skirtumais sistemoje

| Q [W] | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 | 2400 | 2600 | 2800 | 3000 | 3200 | 3400 | 3600 | 3800 | 4000 | 4800 | 5300 | 6500 | 6800 | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|--|--|
| Δt [K] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 | 10 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | | | | | | | | |
| 40 | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 | 10 | 11 | 14 | 15 | | | | | | |

Δp min. 10 - 100 l/h = 10 kPa
 Δp min. 100 - 150 l/h = 15 kPa

Q = Radiatoriaus našumas

Δt = Temperatūrų skirtumas sistemoje

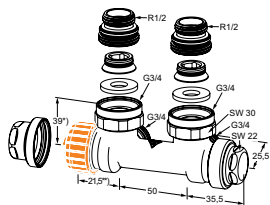
Δp = Slėgių skirtumas

Pavyzdys:

Q = 1000 W, Δt = 15 K

Nustatymas: 6 (\approx 60 l/h)

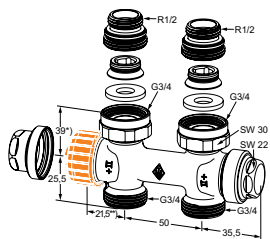
Produktai



Kampinis

Vidinis sriegius
Nikeliu padengtas gunmetal

| Radiatoriaus jungtis | Srauto diapazonas [l/h] | Kodas |
|----------------------|-------------------------|-------------|
| Rp1/2 / G3/4 | 10-150 | 3866-02.000 |



Tiesios

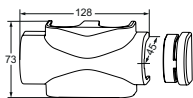
Vidinis sriegius
Nikeliu padengtas gunmetal

| Radiatoriaus jungtis | Srauto diapazonas [l/h] | Kodas |
|----------------------|-------------------------|-------------|
| Rp1/2 / G3/4 | 10-150 | 3865-02.000 |

*) Guolio paviršiaus užsandarinimo viršūnės kraštas.

**) Vertė guolio paviršiaus termostatinės galvutės ar pavaros mechanizmo atžvilgiu.

Priedai



Dangtelis

plastikinis
Kampinėms ir tiesioms formoms.

Spalva

balta RAL 9016

chromuotas

Kodas

3850-50.553

3850-12.553

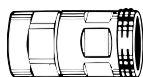


Nustatymo raktas

Eclipse termostatiniams vožtuvams.
Spalva – oranžinė.

Kodas

3930-02.142

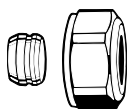


Vandens išleidimo ir užpildymo prietaisas

1/2" žarnos jungčiai.

Kodas

0301-00.102



Užspaudžiamoji jungtis

Skirta variniams arba plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Jungtis „metalas – metalas“. Nikeliu dengtas žalvaris. Jei vamzdžio sienelės storis 0,8–1 mm, įterpkite atramines įvoves. Žr. vamzdžio gamintojo nurodytas specifikacijas.

Vamzdžio Ø

12

14

15

16

18

Kodas

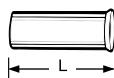
3831-12.351

3831-14.351

3831-15.351

3831-16.351

3831-18.351



Laikikliai

Variniam arba plieniniam vamzdžiam su 1mm. sienelės storiu.

Vamzdžio Ø

12

15

16

18

L

25,0

26,0

26,3

26,8

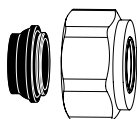
Kodas

1300-12.170

1300-15.170

1300-16.170

1300-18.170



Užspaudžiamoji jungtis

Skirtos vario ar plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2 ir nerūdijančio plieno vamzdžiams. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Minkštas sandarinimas, daugiausiai 95 °C. Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø

15

18

Kodas

1313-15.351

1313-18.351



Užspaudžiamoji jungtis

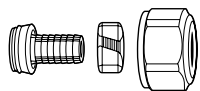
Skirta daugiasluoksniams vamzdžiams pagal DIN 16836. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Nikeliu dengtas žalvaris.

Ø Pipe

16x2

Article No

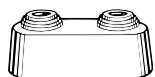
1331-16.351



Užspaudžiamoji jungtis

Skirtos plastikiniam vamzdžiui pagal DIN 4726, ISO 10508.
PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875;
PB: DIN 16968/16969.
Skirtos vožtuvams su išorinio sriegio jungtimi G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“).
Nikeliu padengtas žalvaris.

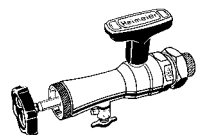
| Vamzdžio Ø | Kodas |
|------------|-------------|
| 12x1,1 | 1315-12.351 |
| 14x2 | 1311-14.351 |
| 16x1,5 | 1315-16.351 |
| 16x2 | 1311-16.351 |
| 17x2 | 1311-17.351 |
| 18x2 | 1311-18.351 |
| 20x2 | 1311-20.351 |



Dviguba rozetė

Išardoma per vidurį, pagaminta iš plastiko, balta, tinkama įvairių diametrų vamzdžiui.
Centrinis atstumas 50 mm.
Maks. bendras aukštis 31 mm.

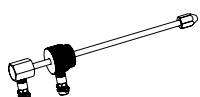
| Kodas |
|-------------|
| 0520-00.093 |



Instaliavimo įrankis

Komplekte yra dėklas, veržliarakčių dėžutė ir pakaitiniai sandarikliai termostatinėms jungtims pakeitimui neišleidžiant vandens iš sistemos (skirta DN 10–DN 20).

| Kodas | |
|----------------------|-------------|
| Instaliavimo įrankis | 9721-00.000 |



Įdėklo pakeitimo įrankio matavimo dalis,

kad su TA-SCOPE balansavimo aparatu išmatuoti slėgio nuostolius termostatiname vožtuve.

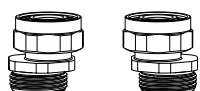
| Kodas | |
|-------|-------------|
| | 9790-01.890 |



Termostatinio vožtuvo įvorė

su automatinio srauto ribojimu Eclipse.

| Kodas | |
|-------|-------------|
| | 3930-02.300 |



S-jungties rinkinys

įeina 2 adapteriai G3/4 x G3/4.
Žalvaris, dengtas nikeliu.

| | Modelis | Kodas |
|-------------------|---|-------------|
| 1 Rinkinys | Ašinis atstumas min. 40/50 iki max. 60/50 | 1354-02.362 |
| 2 Rinkinys | Ašinis atstumas min. 35/50 iki max. 65/50 | 1354-22.362 |