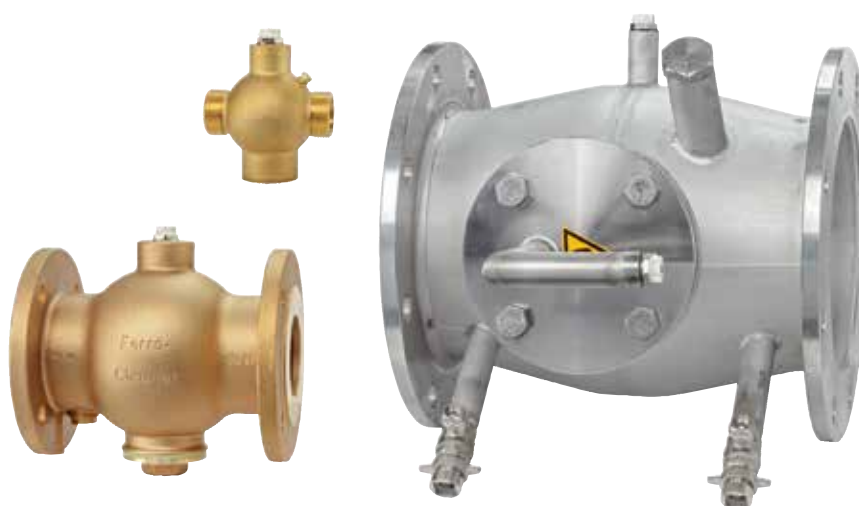


**Climate
Control**

IMI Pneumatex

Ferro-Cleaner



Automatski odzračni ventili i separatori
Sustav filtriranja magnetskog toka

Ferro-Cleaner

Sustav filtriranja magnetskog toka Ferro-Cleaner štiti sustave grijanja i hlađenja od mulja i korozije. Jednostavan je, praktičan, učinkovit i siguran za montažu, rukovanje i održavanje. Okomito ili vodoravno, ferro-cleaner moguće je montirati u bilo kojem položaju bez gubitaka učinka. Kompaktna konstrukcija pojednostavljuje montažu i učinkovitu uporabu. Njegova montaža pozitivno djeluje na učinak i vijek trajanja sustava.

Glavne značajke

Sustav filtriranja odvaja najsitnije magnetske čestice

Kompaktne dimenzije

Montaža je moguća u bilo kojem položaju



Tehnički opis

Primjena:

Sustavi vodenog grijanja, hlađenja i solarni sustavi.

Temperatura:

Max. dozvoljena temperatura, t_{Smax} : 110°C
Min. dozvoljena temperatura, t_{Smin} : -10°C

Gubitak tlaka:

< 50 mbar

Medij:

Neagresivni i netoksični mediji.
Dodatak antifrizu do 50%.

Materijal:

Tip 80: Mesing
Tip 150: Bronca
Tip 273, 323, 406 i 606: Nehrđajući čelik (1.4307)

Tlak:

PN 16: Tip 80, 150
PN 10: Tip 273, 323, 406, 606

Magnet

Materijal: N 40 H neodimij - Fe - bor
min. 1050 mT (remanencija)
Anoda (opcionalno): magnezij

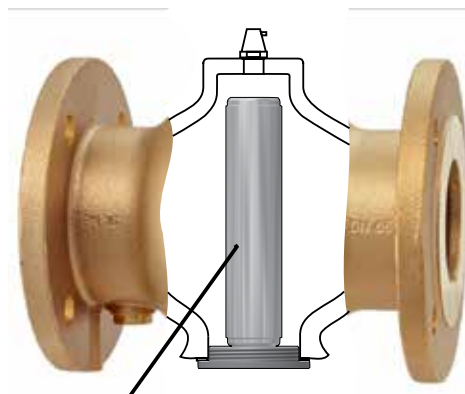
Princip separacije

Ferro-Cleaner filtrira volumni protok i uklanja najsitnije magnetske čestice iz vode u sustavu s pomoću vrlo jakog magneta. N 40 H neodimij - Fe - bor magnet je jedan od najjačih trajnih magneta na tržištu. Na taj način se sprječava da te čestice kruže i oštete ili unište komponente kao što su kotlovi, pumpe, ventili, pločasti izmjenjivači, cijevi podnog grijanja itd.

Postupak održavanja je jednostavan i brz. U postrojenjima koja imaju prevelik sadržaj kisika zbog difuzije, preporučuje se uporaba magnezijeve galvanske anode. Ferro-Cleaner Tip 80 mogu biti naručeni ili s magnetom ili s anodom. Tip 150, 273, 323 i 6060 se isporučuju s magnetom i anodom. Anoda veže kisik i na taj način usporava proces korozije. Kako taj proces troši anodu, potrebno ju je zamijeniti svakih 3-5 godina.



Tip 150



Magnet

Dimenzioniranje

Brzina radnog medija u Ferro Cleaneru treba biti maks. 1 m/s radi najboljih rezultata.

p_{nom} : preporučeni protok pri brzini od 1 m/s u cijevi.

Gubitak tlaka manji od 5 kPa za protok ispod p_{nom} .

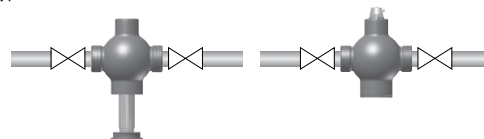
DN	q_{nom} (l/h)	q_{max} (l/h)
32	3 700	5 500
65	14 000	21 000
80	19 000	28 000
100	32 000	48 000
125	48 000	72 000
150	68 000	102 000
200	120 000	180 000
250	195 000	287 000
300	275 000	410 000
400	430 000	645 000
500	685 000	1 010 000

Instaliranje

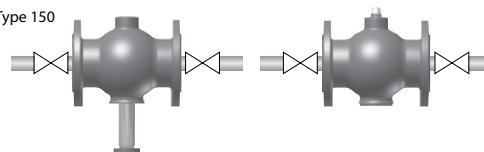
Ferro Cleaner moguće je montirati u bilo kojem položaju u vodoravne i okomite cijevi. Potrebno je osigurati da postoji dovoljno prostora za demontiranje magneta iz Ferro Cleanera radi čišćenja.

Preporučuje se montaža zapornog ventila ispred i iza Ferro Cleanera kako bi se omogućilo čišćenje. Za tip 80 preporučujemo vijčani spoj s navojnom nazuvcicom i Globo H kuglasti ventil s odvodom i bez njega. Pogledajte tehnički list za Globo H.

Type 80

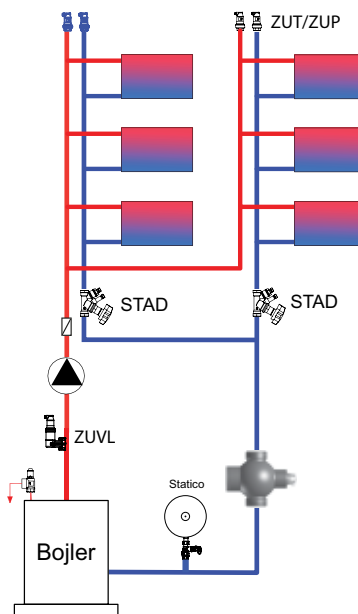
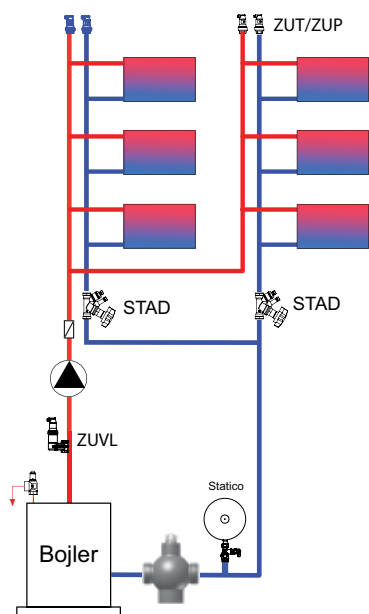


Type 150

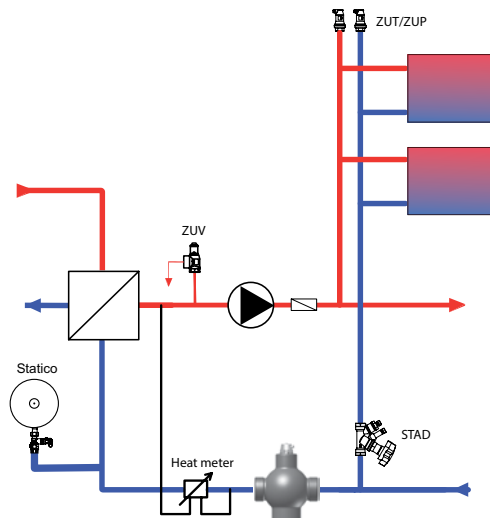


Primjeri primjene

Sustavi s kotlovima

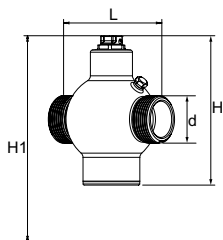


Sustavi s izmjenjivačima topline



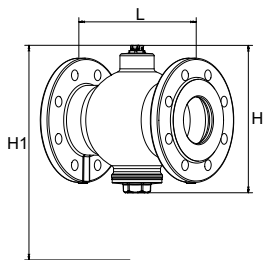
Ferro-Cleaner magnetni separator nečistoće može se ugraditi kako na povratu sekundara tako i direktno na toplinskom izvoru. Nema zahtijeva minimalnih udaljenosti prilikom ugradnje između npr. cijevnih lukova prije i poslije Ferro-Cleaner separatora.

Artikli



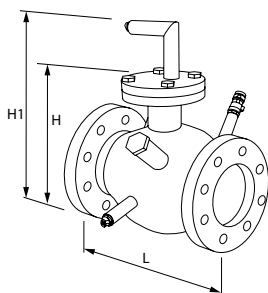
Tip 80 - PN 16 s magnetom ili anodom

DN	d	H	H1	L	Težina [kg]	q _{max} [l/h]	Magnet	Katal. broj
s magnetom								
32	1 1/4	140	220	110	1,5	5 500	1	792 1100
s anodom								
32	1 1/4	140	220	110	1,2	5 500	-	792 1101



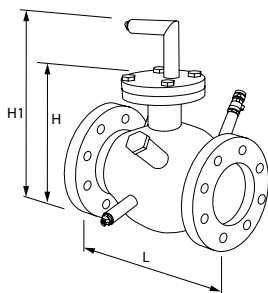
Tip 150 - PN 16 s magnetom i anodom

DN	H	H1	L	Težina [kg]	q _{max} [l/h]	Magnet	Katal. broj
65	230	350	232	12,5	21 000	1	792 1102
80	230	350	232	13,5	28 000	1	792 1103
100	230	350	232	14,0	48 000	1	792 1104



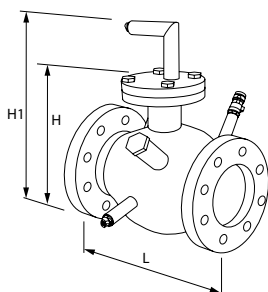
Tip 273 - PN 10 s magnetom i anodom Prirubnice PN 16

DN	H	H1	L	Težina [kg]	q _{max} [l/h]	Magnet	Katal. broj
125	500	800	375	22,0	72 000	1	792 1125
150	500	800	366	25,0	102 000	1	792 1126
200	500	800	366	30,0	180 000	1	792 1127



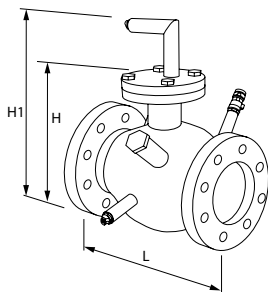
Tip 323 - PN 10 s magnetom i anodom Prirubnice PN 16

DN	H	H1	L	Težina [kg]	q _{max} [l/h]	Magnet	Katal. broj
250	550	850	416	45	287 000	2	792 1128



Tip 406 - PN 10 s magnetom i anodom Prirubnice PN 16

DN	H	H1	L	Težina [kg]	q _{max} [l/h]	Magnet	Katal. broj
300	590	890	512	50	410 000	2	792 1112



Tip 606 - PN 10 s magnetom i anodom Prirubnice PN 16

DN	H	H1	L	Težina [kg]	q _{max} [l/h]	Magnet	Katal. broj
400	780	1100	634	80	645 000	3	792 1113
500	780	1100	634	100	1 010 000	3	792 1114

H1 - potreban prostor za demontiranje magnetu

Pribor

Zamjenska anoda

Tip	DN	d	L	Katal. broj
80	1 1/2	22	80	792 2001
150	1/2	18	60	792 2003
273-606	1	22	300	789 0919

Ostali PN i DN dostupni su na upit

Zaporni ventili za tip 80 – vidi tehnički list za Globo H

Za 1 komplet uporabite: po 2 vijčana spoja i jedan kuglasti ventil.