

Compresso CX Connect



Sistemas de manutenção de pressão com suprimento externo de ar comprimido

Com suprimento externo de ar comprimido, para sistemas de aquecimento até 4 MW e de resfriamento até 6 MW

Compresso CX Connect

O Compresso CX Connect é um sistema de pressurização de precisão com fornecimento externo de ar comprimido para sistemas de aquecimento, água solar e água gelada. É especialmente adequado a situações em que compacidade e precisão são necessários. A faixa de capacidade do sistema fica entre a pressurização com Statico e Transfero. O novo painel de controle do BrainCube Connect permite um novo nível de conectividade, permitindo a comunicação com o sistema BMS, outros BrainCubes bem como operação remota do sistema de pressurização através de visualização ao vivo.



Principais características

- > **Design melhorado para operação mais fácil e confortável**
Resistente display 3.5" iluminado, touch e colorido. Menu de operação fácil e intuitivo. Interface com controle remoto e status ao vivo. Painel de controle do BrainCube Connect integrado ao TecBox.
- > **Conectividade de última geração**
Conexões padronizadas ao to BMS e dispositivos remotos disponíveis (RS485, Ethernet, USB) permitindo economia de tempo durante a instalação e serviço e unidade controlável. Comunicação com até 8 BrainCubes numa rede mestre/escravo.
- > **Acesso remoto e solução de problemas**
Acesso remoto e suporte de comissionamento, reduz a necessidade de pessoal altamente qualificado para realizar as operações. Tempo de resposta mais rápido, redução de custos de reparos. Registro de dados para verificação de desempenhos do Sistema.
- > **Reposição de água monitorada**
com a possibilidade de controlar a água que passa pelo Pleno P.

Descrição técnica - Unidade de controle TecBox

Aplicações:

Sistema de água de aquecimento, resfriamento e solar.
Para sistema de acordo com EN 12828, SWKI HE301-01, sistemas solares de acordo com EN 12976, ENV 12977 com proteção para excesso de temperatura no campo, em caso de falta de energia.

Pressão:

Pressão admissível mínima, PSmin: 0 bar
Pressão admissível máxima, PS: ver Artigos

Temperatura:

Máx. temperatura ambiente admissível, TA: 40°C
Min. temperatura ambiente admissível, TAmín: 5°C

Precisão:

Precisão do controle da pressão $\pm 0,1$ bar.

Tensão de alimentação:

1 x 230V (-6% + 10%), 50/60 Hz

Consumo elétrico:

Ver Artigos.

Classe de proteção:

IP de acordo com EN 60529
IP 54

Materiais:

Principais: aço, latão e bronze

Transporte e armazenamento:

Em lugares secos e livres de gelo.

Padrão:

Construído de acordo com
LV-D. 2014/35/EU
EMC-D. 2014/30/EU

Descrição técnica - Tanque de expansão

Aplicações:

Só em conjunto com Unidade de controle .
Ver aplicações na descrição técnica - Unidade de controle.

Ambientes:

Fluido do sistema não agressivo e não tóxico.
Adição de até 50% de agente anticongelante.

Pressão:

Pressão admissível mínima, PSmin: 0 bar
Pressão admissível máxima, PS: ver Artigos

Temperatura:

Máx. temperatura admissível na bolsa TB: 70°C
Min. temperatura admissível na bolsa, TBmin: 5°C

De acordo com norma Europeia de equipamento pressurizados PED:

Máx. temperatura admissível, TS: 120°C
Min. temperatura admissível, TSmin: -10°C

Materiais:

Aço. Cor berílio.
Bolsa de borracha butílica hermética de acordo com EN 13831.

Transporte e armazenamento:

Em lugares secos e livres de gelo.

Padrão:

Construído de acordo com PED 2014/68/EU.

Garantia:

Compresso CG, CG...E: 5 anos de garantia para a bolsa de butil hermética.

Compresso CU, CU...E: 5 anos de garantia para o tanque.

Função, Equipamento, Características

Unidade de controle BrainCube Connect

- Controle do Connect BrainCube para uma operação de sistema inteligente, totalmente automática e segura. Auto otimização com função de memória..
- Tela de toque colorida resistiva de 3,5" TFT iluminada. Interface baseada na web com controle remoto e visualização ao vivo. Layout do menu fácil ao usuário, orientado para operação com slide e operação de toque, guia de procedimento de inicialização passo a passo e ajuda direta em janelas pop-up. Representação de todos os parâmetros relevantes e status da operação em texto sem formatação e/ ou gráficos, multilingues.
- Registro de dados e análise de sistemas, memória de mensagem cronológica com definição de prioridades, controlável remotamente com visualização ao vivo, auto-teste periódico automático.
- Operação silenciosa.
- Incluindo kit de montagem para a conexão do Tecbox com o tanque primário.
- Tampa de metal de alta qualidade.
- Economia de espaço no tanque primário CU ou CG.
- Monitoramento e controle de uma unidade opcional de água de mistura.

Tanque de expansão

- Bolsa butil hermética (CU, CU...E, CG, CG...E), substituível (CG, CG...E).
- Incluso tubo flexível para a conexão do lado da água e válvula de bloqueio com válvula de esfera para drenagem rápida (CU, CG).
- Inclusos tubos flexíveis para a conexão hidráulica e válvula de bloqueio e dreno com válvula esfera para drenagem rápida (CU...E, CG...E).
- Revestimento interno para proteção contra corrosão e danos à bolsa (CG, CG...E).
- Abertura de inspeção endoscópica para inspeções internas (CU, CU...E). Duas flanges para inspeções internas (CG, CG...E).
- Bolsa pode ter purga no alto, dreno de condensação na parte inferior.
- Anel superior para montagem vertical.

Cálculo

Manutenção de pressão para sistemas TAZ $\leq 100^\circ\text{C}$

álculo seguindo EN 12828, SWKI HE301-01 *).

Para todas as aplicações especiais como sistemas solares, sistemas de aquecimento distritais, sistemas com temperaturas superiores a 100°C , sistemas de resfriamento com temperaturas abaixo de 5°C , por favor, use o catálogo do software HySelect ou entre em contato conosco.

Equações gerais

| | | | | | |
|------------|---|-------------------------------|--|--|--|
| Vs | Capacidade volumétrica do sistema | Aquecimento | Vs = vs · Q | vs Q | Capacidade específica da água, tabela 4. Capacidade calorífica instalada. |
| | | | Vs= Conhecido | | Volume de água do sistema conhecido |
| | | Resfriamento | Vs= Conhecido | | Volume de água do sistema conhecido |
| Ve | Volume de expansão | EN 12828 | Ve = e · (Vs+Vhs) | e, ehs | Coefficiente de expansão para $t_{\text{máx}}$, tabela 1 |
| | | Resfriamento | Ve = e · (Vs+Vhs) | e, ehs | Coefficiente de expansão para $t_{\text{máx}}$, tabela 1 ⁷⁾ |
| | | SWKI HE301-01 Aquecimento | Ve = e · Vs · X¹⁾ + ehs · Vhs | e ehs | Coefficiente de expansão para $(t_{\text{máx}} + tr)/2$, tabela 1 |
| | | SWKI HE301-01 Resfriamento | Ve = e · Vs · X¹⁾ + ehs · Vhs | e, ehs | Coefficiente de expansão para $t_{\text{máx}}$, tabela 1 ⁷⁾ |
| Vwr | Reserva de água | EN 12828, Resfriamento | Vwr $\geq 0,005 \cdot Vs \geq 3\text{ L}$ | | |
| | | SWKI HE301-01 | Vwr é considerado no Ve com o coeficiente X | | |
| p0 | Pressão mínima ²⁾ Limite mínimo do valor para a manutenção de pressão | EN 12828, Resfriamento | p0 = Hst/10 + 0,2 bar \geq pz | Hst pz | Altura Estática Pressão mínima exigida do equipamento para bombas ou caldeiras |
| | | SWKI HE301-01 | p0 = Hst/10 + 0,3 bar \geq pz | | |
| pa | Pressão inicial Mais baixa pressão para uma ótima manutenção de pressão | | pa \geq p0 + 0,3 bar | | |
| pe | Pressão final Entrada superior para uma ótima manutenção de pressão | | | psvs dpsvs _c | Sistema de válvula de segurança de pressão de resposta Tolerância de fechamento da válvula de segurança |
| | | EN 12828 | pe \leq psvs - dpsv_c | dpsvs _c dpsvs _c | 0,5 bar para psvs \leq 5 bar ⁴⁾ 0,1 · psvs para psvs > 5 bar ⁴⁾ |
| | | Resfriamento | pe \leq psvs - dpsv_c | dpsvs _c dpsvs _c | 0,6 bar para psvs \leq 3 bar ⁴⁾ 0,2 · psvs para psvs > 3 bar ⁴⁾ |
| | | SWKI HE301-01 Aquecimento | pe \leq psvs/1,3 pe \leq psvs/1,15 | | para psvs \leq 3 bar ⁴⁾ para psvs > 3 bar ⁴⁾ |
| | | SWKI HE301-01 Resfriamento | pe \leq psvs/1,3 e pe \leq psvs - 0,6 bar | | psvs ⁴⁾ |

Compresso

| | | | | |
|---------------|--|---------------------------|--|--------------------------------|
| pe | Pressão final | | pe=pa+0,2 | |
| VN | Volume nominal do vaso de expansão ⁵⁾ | EN 12828, Resfriamento | VN \geq (Ve + Vwr + 2³⁾ · 1,1 | |
| | | SWKI HE301-01 | VN \geq (Ve + 2³⁾ · 1,1 | |
| TecBox | | | Q = f(Hst) | >> Seleção rápida do Compresso |

1) Aquecimento, Resfriamento, Solar: Q \leq 10 kW: X = 3 | 10 kW < Q \leq 150 kW: X = (87-0,3 · Q)/28 | Q > 150 kW: X = 1,5

Sistemas de sonda geotérmica: X = 2,5

2) A fórmula para a pressão mínima p0 é aplicável à instalação de manutenção da pressão no lado da sucção da bomba de circulação. No caso de uma instalação na descarga da bomba, o p0 é para ser aumentada pela altura manométrica da bomba Δp .

3) Adicionar 2 litros quando um Vento está instalado no sistema.

4) As válvulas de segurança devem trabalhar dentro desses limites. Use apenas válvulas de segurança certificadas e testadas por componentes do tipo H, DGH para sistemas de aquecimento e tipo F para sistemas de refrigeração.

5) Selecione um tanque que tenha um volume igual ou maior.

7) Máx. temperatura de paralisação do sistema, geralmente 40°C para aplicações de resfriamento e sondas geotérmicas com regeneração do solo, 20°C para outras sondas geotérmicas.

*) SWKI HE301-01: Válido para a Suíça

Nosso programa de cálculo HySelect baseia-se em um avançado método de cálculo e base de dados. Portanto, os resultados podem ser diferentes.

Tabela 1: coeficiente de expansão e

| t (TAZ, ts _{max} , tr, ts _{min}), °C | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 105 | 110 |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| e Água = 0 °C | 0,0016 | 0,0041 | 0,0077 | 0,0119 | 0,0169 | 0,0226 | 0,0288 | 0,0357 | 0,0433 | 0,0472 | 0,0513 |
| e % Peso MEG* | | | | | | | | | | | |
| 30 % = -14,5 °C | 0,0093 | 0,0129 | 0,0169 | 0,0224 | 0,0286 | 0,0352 | 0,0422 | 0,0497 | 0,0577 | 0,0620 | 0,0663 |
| 40 % = -23,9 °C | 0,0144 | 0,0189 | 0,0240 | 0,0300 | 0,0363 | 0,0432 | 0,0505 | 0,0582 | 0,0663 | 0,0706 | 0,0750 |
| 50 % = -35,6 °C | 0,0198 | 0,0251 | 0,0307 | 0,0370 | 0,0437 | 0,0507 | 0,0581 | 0,0660 | 0,0742 | 0,0786 | 0,0830 |
| e %Peso MEG** | | | | | | | | | | | |
| 30 % = -12,9 °C | 0,0151 | 0,0207 | 0,0267 | 0,0333 | 0,0401 | 0,0476 | 0,0554 | 0,0639 | 0,0727 | 0,0774 | 0,0823 |
| 40 % = -20,9 °C | 0,0211 | 0,0272 | 0,0338 | 0,0408 | 0,0481 | 0,0561 | 0,0644 | 0,0731 | 0,0826 | 0,0873 | 0,0924 |
| 50 % = -33,2 °C | 0,0288 | 0,0355 | 0,0425 | 0,0500 | 0,0577 | 0,0660 | 0,0747 | 0,0839 | 0,0935 | 0,0985 | 0,1036 |

Tabela 4: vs aprox. capacidade de água * de centrais de aquecimentos referentes à capacidade de calor instalada Q**

| ts _{max} tr | °C | 90 70 | 80 60 | 70 55 | 70 50 | 60 40 | 50 40 | 40 30 | 35 28 |
|------------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Radiadores | vs litro/kW | 14,0 | 16,5 | 20,1 | 20,6 | 27,9 | 36,6 | - | - |
| Radiadores planos | vs litro/kW | 9,0 | 10,1 | 12,1 | 11,9 | 15,1 | 20,1 | - | - |
| Convectores | vs litro/kW | 6,5 | 7,0 | 8,4 | 7,9 | 9,6 | 13,4 | - | - |
| Tratadores de ar | vs litro/kW | 5,8 | 6,1 | 7,2 | 6,6 | 7,6 | 10,8 | - | - |
| Piso aquecido | vs litro/kW | 10,3 | 11,4 | 13,3 | 13,1 | 15,8 | 20,3 | 29,1 | 37,8 |

*) MEG = Monoetileno Glicol

**) MPG = Monopropileno Glicol

***) Capacidade de água = gerador de calor + rede de distribuição + emissores de calor

Tabela 5: Valores padrão DN e para tubos de expansão com Statico e Compresso

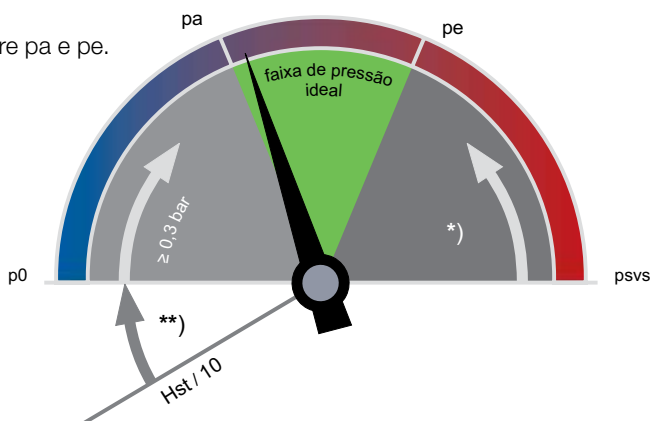
| Comprimento até aproximadamente 30 m | DNe | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 |
|--------------------------------------|--------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Aquecimento : | | | | | | | | |
| EN 12828 | Q kW | 1000 | 1700 | 3000 | 3900 | 6000 | 11000 | 15000 |
| Resfriamento : | | | | | | | | |
| ts _{max} ≤ 50 °C | Q kW | 1600 | 2700 | 4800 | 6300 | 9600 | 17600 | 24100 |

Temperaturas

| | |
|-------------------------|---|
| ts_{max} | Temperatura máxima do sistema Temperatura máxima para o cálculo do volume de expansão. Para sistemas de aquecimento, o dimensionamento da temperatura de fluxo em que um sistema de aquecimento será operado com a mais baixa temperatura exterior a ser assumida (temperatura exterior de acordo com a norma EN 12828). Para sistemas de resfriamento, onde o máximo de temperatura é conseguido devido ao modo de funcionamento ou paragem e para sistemas de energia solar, onde a temperatura de evaporação deve ser evitada. |
| ts_{min} | Temperatura mais baixa do sistema Temperatura mais baixa para o cálculo de volume de expansão. A temperatura mais baixa do sistema é igual ao ponto de congelamento. É dependente da percentagem de aditivos anti-congelantes. Para a água sem aditivos t _{min} = 0. |
| tr | Temperatura de Retorno Temperatura de retorno do sistema de aquecimento com a temperatura exterior mais baixa a ser assumida (temperatura exterior de acordo com a norma EN 12828). |
| TAZ | Temperatura de segurança limitadora controlador de temperatura de segurança Limite de temperatura Dispositivo de segurança de acordo com a norma EN 12828 para a proteção da temperatura dos geradores de calor. Se a temperatura limite for excedida, o conjunto de aquecimento é desligado. Se os limitadores estão bloqueados, os controladores automaticamente liberam o fornecimento de calor se a temperatura estiver abaixo. Valor de ajuste para os sistemas de acordo com a EN 12828 ≤ 110 ° C. |

Manutenção da pressão de precisão

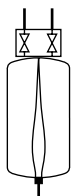
Ar controlado com Compresso minimizam a variação de pressão entre p_a e p_e .
 $\pm 0,1$ bar



**)

EN 12828, Solar, $\geq 0,2$ bar EN 12828: $\geq psvs \cdot 0,9 \geq 0,5$ bar
 Resfriamento: Solar, Resfriamento: $\geq psvs \cdot 0,8 \geq 0,6$ bar

p0 Pressão mínima



Compresso

p_0 e os pontos de ligação são calculados pelo BrainCube.

pa Pressão inicial



Compresso

Se a pressão do sistema é $< p_a$, A válvula de alimentação de ar abrirá.

pe Pressão final



Compresso

p_e é ultrapassado pelo aquecimento, então a válvula solenoide de ar «abre».
 $p_e = p_a + 0,2$

Equipamento

Tubos de Expansão

De acordo com a tabela 5. Com múltiplos tanques deve ser calculado dependendo da capacidade de cada tanque.

Válvula de Bloqueio DLV

Incluído no volume de fornecimento.

Zeparo

Purgador ZUT ou ZUP em cada ponto alto para purga durante o enchimento e durante o processo de drenagem. Separador de sujeira e magnetita em cada sistema, em cada retorno para o gerador de calor. Se não há um degasificador central instalado (por exemplo Vento V Connect), um separador de micro-bolhas pode ser instalado no fluxo principal se possível antes da bomba de circulação.

A altura estática Hst_m de acordo com a tabela acima do separador de microbolhas não deve ser excedida.

| ts_{max} °C | 90 | 80 | 70 | 60 | 50 | 40 | 30 | 20 | 10 |
|-----------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Hst_m mWs | 15,0 | 13,4 | 11,7 | 10,0 | 8,4 | 6,7 | 5,0 | 3,3 | 1,7 |

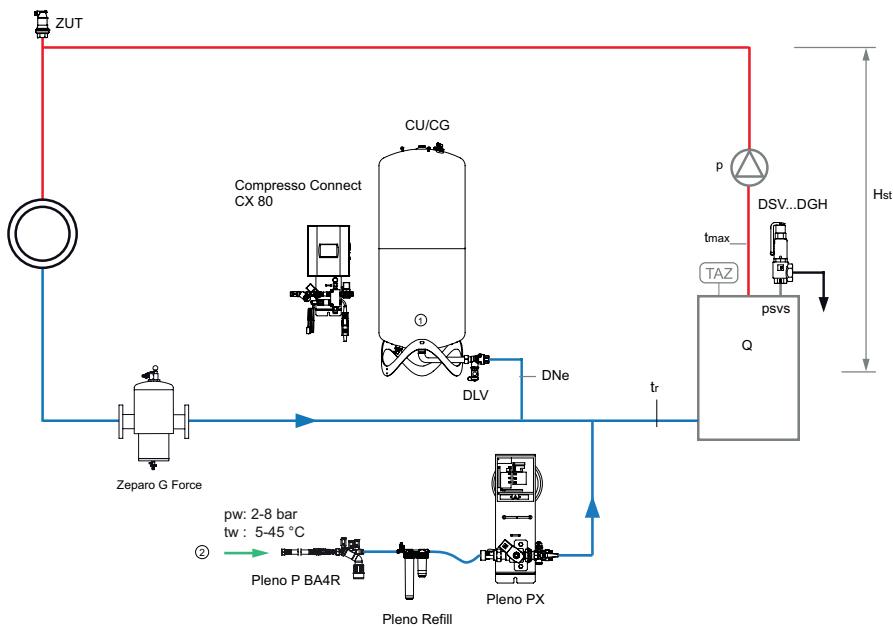
Exemplo de aplicação

Compresso CX 80 Connect

TecBox com 1 alimentação de ar e 1 válvula de saída de ar, montado na parede ao lado da tanque primário. Manutenção da pressão de precisão de $\pm 0,1$ bar com o repositor de água Pleno P BA4R e Pleno PX.

Para sistemas de Aquecimento de aprox. 4 000 kW

(Pode exigir alterações para atender a legislação local)



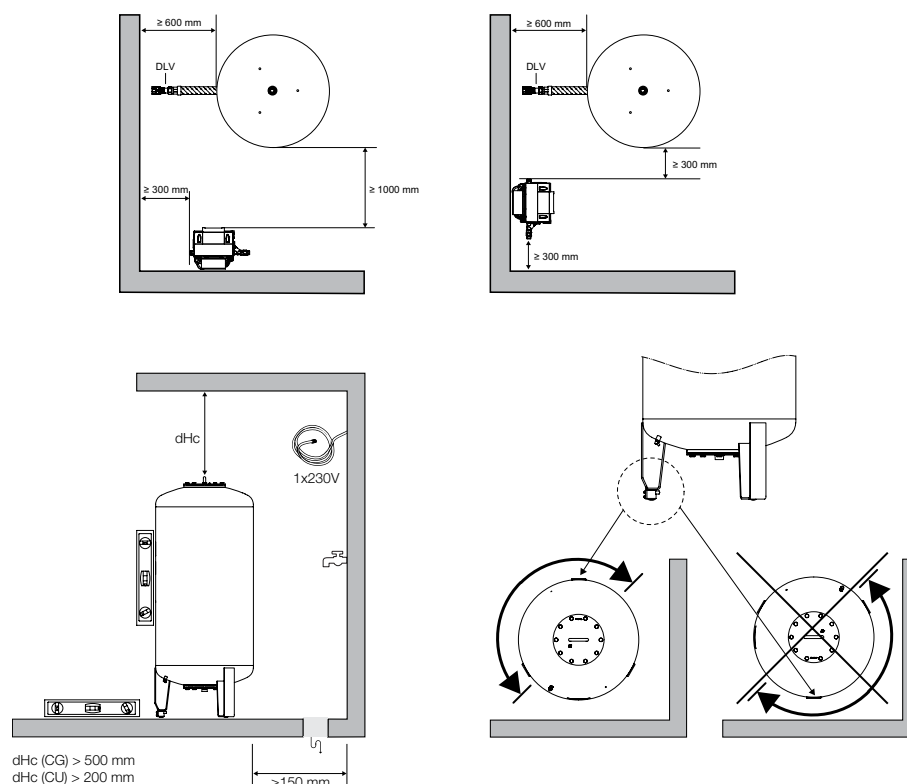
1. Tanque primário CU
2. Conexão de reposição de água, $p_w \geq p_0 + 1,7$ bar, (max. 10 bar)

Zeparo G-Force separador de sujeira ciclônico com haste magnética ZGM no retorno.

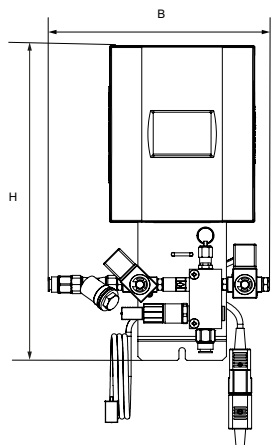
Zeparo ZUT para purga automática durante enchimento e durante a drenagem.

Outros acessórios, produtos e detalhes de seleção: Catálogo técnico *Pleno*, *Zeparo* e *Acessórios*

Instalação



Unidade de controle TecBox, Compresso CX



Compresso CX

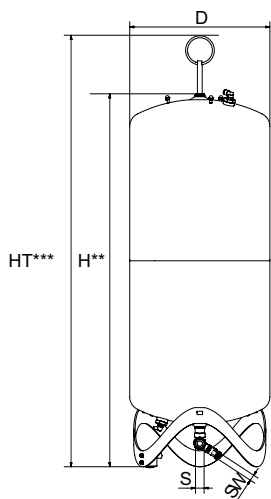
Precisão do controle da pressão ± 0.1 bar.

Para ar comprimido externo livre de óleo. 1 entrada de ar e 1 válvula de saída de ar.

| Tipo | PS [bar] | B | H | T | m [kg] | Pel [kW] | Código Item |
|----------|-------------|-----|-----|-----|-----------|-------------|-------------|
| CX 80-6 | 6 | 275 | 392 | 190 | 6 | 0,1 | 30102130000 |
| CX 80-10 | 10 | 275 | 392 | 190 | 6 | 0,1 | 30102130001 |
| CX 80-16 | 16 | 275 | 392 | 190 | 6 | 0,1 | 30102130002 |

T = Profundidade do dispositivo

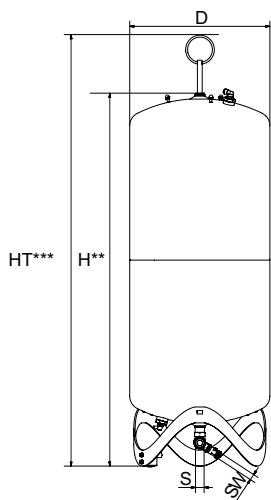
Tanque de expansão



Compresso CU

Tanque primário. Pé de medição para monitoramento do volume. Inclusos tubos flexíveis para a conexão hidráulica e válvula de bloqueio e dreno com válvula esfera para drenagem rápida,

| Tipo | VN [l] | D | H** | HT*** | m [kg] | S | Sw | Código Item |
|-------------------|-----------|-----|------|-------|-----------|-----|------|-------------|
| 6 bar (PS) | | | | | | | | |
| CU 200.6 | 200 | 500 | 1340 | 1565 | 34 | Rp1 | G3/4 | 712 1000 |
| CU 300.6 | 300 | 560 | 1469 | 1690 | 40 | Rp1 | G3/4 | 712 1001 |
| CU 400.6 | 400 | 620 | 1532 | 1760 | 58 | Rp1 | G3/4 | 712 1002 |
| CU 500.6 | 500 | 680 | 1627 | 1858 | 67 | Rp1 | G3/4 | 712 1003 |
| CU 600.6 | 600 | 740 | 1638 | 1873 | 80 | Rp1 | G3/4 | 712 1004 |
| CU 800.6 | 800 | 740 | 2132 | 2360 | 98 | Rp1 | G3/4 | 712 1005 |



Compresso CU...E

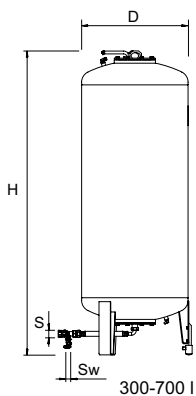
Tanque secundário. Inclusos tubos flexíveis para a conexão hidráulica, válvula de bloqueio e dreno com válvula esfera para drenagem rápida e kit de montagem para a conexão de ar do tanque.

| Tipo | VN [l] | D | H** | HT*** | m [kg] | S | Sw | Código Item |
|-------------------|-----------|-----|------|-------|-----------|-----|------|-------------|
| 6 bar (PS) | | | | | | | | |
| CU 200.6 E | 200 | 500 | 1340 | 1565 | 33 | Rp1 | G3/4 | 712 2000 |
| CU 300.6 E | 300 | 560 | 1469 | 1690 | 39 | Rp1 | G3/4 | 712 2001 |
| CU 400.6 E | 400 | 620 | 1532 | 1760 | 57 | Rp1 | G3/4 | 712 2002 |
| CU 500.6 E | 500 | 680 | 1627 | 1858 | 66 | Rp1 | G3/4 | 712 2003 |
| CU 600.6 E | 600 | 740 | 1638 | 1873 | 79 | Rp1 | G3/4 | 712 2004 |
| CU 800.6 E | 800 | 740 | 2132 | 2360 | 97 | Rp1 | G3/4 | 712 2005 |

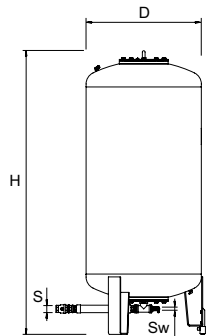
VN = Volume Nominal

***) Tolerância 0 /-100.

***) Altura max. quando o vaso está inclinado incluindo olhal de elevação



300-700 l



1000-3000 l

Compresso CG

Tanque primário. Pé de medição para monitoramento do volume. Inclusos tubos flexíveis para a conexão hidráulica e válvula de bloqueio e dreno com válvula esfera para drenagem rápida. Corrosão - Revestimento interno protegido para desgaste mínimo da bolsa.

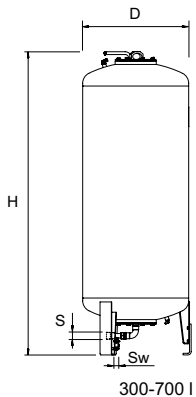
| Tipo* | VN [l] | D | H** | H*** | m [kg] | S | Sw | Código Item |
|--------------------|--------|------|------|------|--------|---------|------|-------------|
| 6 bar (PS) | | | | | | | | |
| CG 300.6 | 300 | 500 | 1823 | 1839 | 140 | Rp1 | G3/4 | 712 1006 |
| CG 500.6 | 500 | 650 | 1864 | 1893 | 190 | Rp1 | G3/4 | 712 1007 |
| CG 700.6 | 700 | 750 | 1894 | 1931 | 210 | Rp1 | G3/4 | 712 1008 |
| CG 1000.6 | 1000 | 850 | 2097 | 2132 | 290 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 1009 |
| CG 1500.6 | 1500 | 1016 | 2248 | 2295 | 400 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 1010 |
| CG 2000.6 | 2000 | 1016 | 2746 | 2785 | 680 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 1015 |
| CG 3000.6 | 3000 | 1300 | 2850 | 2936 | 840 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 1012 |
| CG 4000.6 | 4000 | 1300 | 3496 | 3547 | 950 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 1013 |
| CG 5000.6 | 5000 | 1300 | 4134 | 4183 | 1050 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 1014 |
| 10 bar (PS) | | | | | | | | |
| CG 300.10 | 300 | 500 | 1854 | 1866 | 160 | Rp1 | G3/4 | 712 3000 |
| CG 500.10 | 500 | 650 | 1897 | 1921 | 220 | Rp1 | G3/4 | 712 3001 |
| CG 700.10 | 700 | 750 | 1928 | 1961 | 250 | Rp1 | G3/4 | 712 3002 |
| CG 1000.10 | 1000 | 850 | 2097 | 2132 | 340 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 3003 |
| CG 1500.10 | 1500 | 1016 | 2285 | 2331 | 460 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 3004 |
| CG 2000.10 | 2000 | 1016 | 2779 | 2819 | 760 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 3009 |
| CG 3000.10 | 3000 | 1300 | 2879 | 2942 | 920 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 3006 |

VN = Volume Nominal

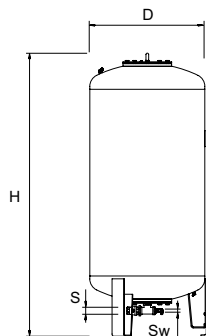
Compresso CG...E

Tanque secundário. Inclui válvula de bloqueio com válvula globo pra rápida drenagem, kit de montagem para conexão do ar dos tanques.

Corrosão - Revestimento interno protegido para desgaste mínimo da bolsa.



300-700 l



1000-5000 l

| Tipo* | VN [l] | D | H** | H*** | m [kg] | S | Sw | Código Item |
|--------------------|--------|------|------|------|--------|---------|------|-------------|
| 6 bar (PS) | | | | | | | | |
| CG 300.6 E | 300 | 500 | 1823 | 1839 | 140 | Rp1 | G3/4 | 712 2006 |
| CG 500.6 E | 500 | 650 | 1864 | 1893 | 190 | Rp1 | G3/4 | 712 2007 |
| CG 700.6 E | 700 | 750 | 1894 | 1931 | 210 | Rp1 | G3/4 | 712 2008 |
| CG 1000.6 E | 1000 | 850 | 2097 | 2132 | 290 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 2009 |
| CG 1500.6 E | 1500 | 1016 | 2248 | 2295 | 400 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 2010 |
| CG 2000.6 E | 2000 | 1016 | 2746 | 2785 | 680 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 2015 |
| CG 3000.6 E | 3000 | 1300 | 2850 | 2936 | 840 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 2012 |
| CG 4000.6 E | 4000 | 1300 | 3496 | 3547 | 950 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 2013 |
| CG 5000.6 E | 5000 | 1300 | 4134 | 4183 | 1050 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 2014 |
| 10 bar (PS) | | | | | | | | |
| CG 300.10 E | 300 | 500 | 1854 | 1866 | 160 | Rp1 | G3/4 | 712 4000 |
| CG 500.10 E | 500 | 650 | 1897 | 1921 | 220 | Rp1 | G3/4 | 712 4001 |
| CG 700.10 E | 700 | 750 | 1928 | 1961 | 250 | Rp1 | G3/4 | 712 4002 |
| CG 1000.10 E | 1000 | 850 | 2097 | 2132 | 340 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 4003 |
| CG 1500.10 E | 1500 | 1016 | 2285 | 2331 | 460 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 4004 |
| CG 2000.10 E | 2000 | 1016 | 2779 | 2819 | 760 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 4009 |
| CG 3000.10 E | 3000 | 1300 | 2879 | 2942 | 920 | Rp1 1/2 | G3/4 | 712 4006 |

VN = Volume Nominal

*) Aplicações > 10 bar e tanques especiais mediante solicitações.

**) Tolerância 0 /-100.

***) Altura max. quando o vaso está inclinado

Acessórios para módulos de controle

Módulo de comunicação para controle BrainCube

Máx. temperatura ambiente admissível, TA: 40°C

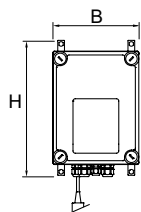
Classe de proteção: IP 54

Tensão de alimentação: 230V / 50 ou 60Hz

ComCube DCA

2 saídas analógicas separadas 4-20 mA para conexão do BMS, tensão de isolamento 2.5 kVAC.

Fixado na parede, todos os cabos dentro da caixa.



| Tipo | B | H | T | m [kg] | PeI [kW] | Código Item |
|------|-----|-----|-----|-----------|-------------|-------------|
| DCA | 190 | 260 | 180 | 0,5 | 0,1 | 814 1010 |

T = Profundidade do dispositivo

Expansão do software

Opções de uso como Mestre / Escravo, paralelo, capacidade expandida ou 100% de redundância.

Comutação remota de Mestre / Escravo é possível.

Cabeamento no local.

Incluso kit de montagem com fechamentos para as conexões do ar das TecBoxes com o tanque primário.

Master-Slave DMS 2

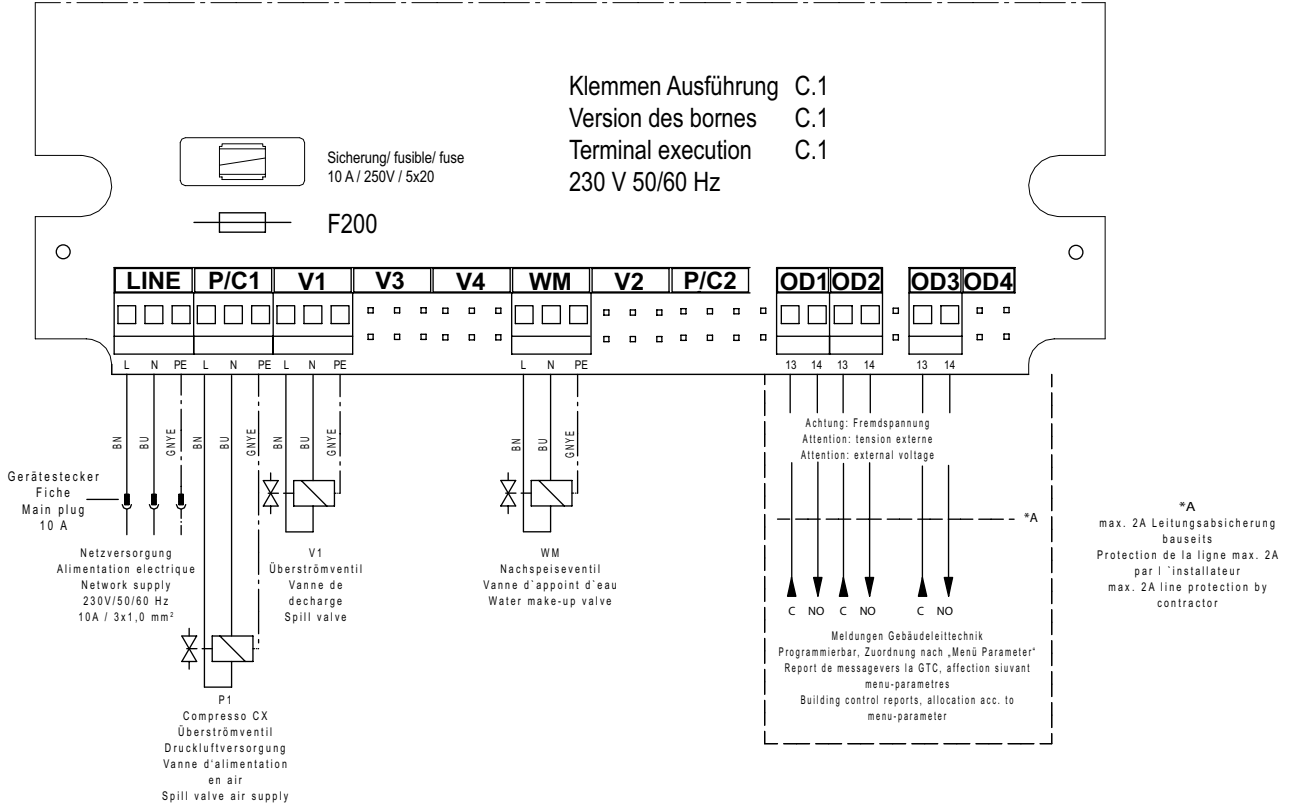
Operação em paralelo de 2 Compresso C 10, C 20.

| Tipo | Código Item |
|---------|-------------|
| DMS 2 C | 814 1020 |

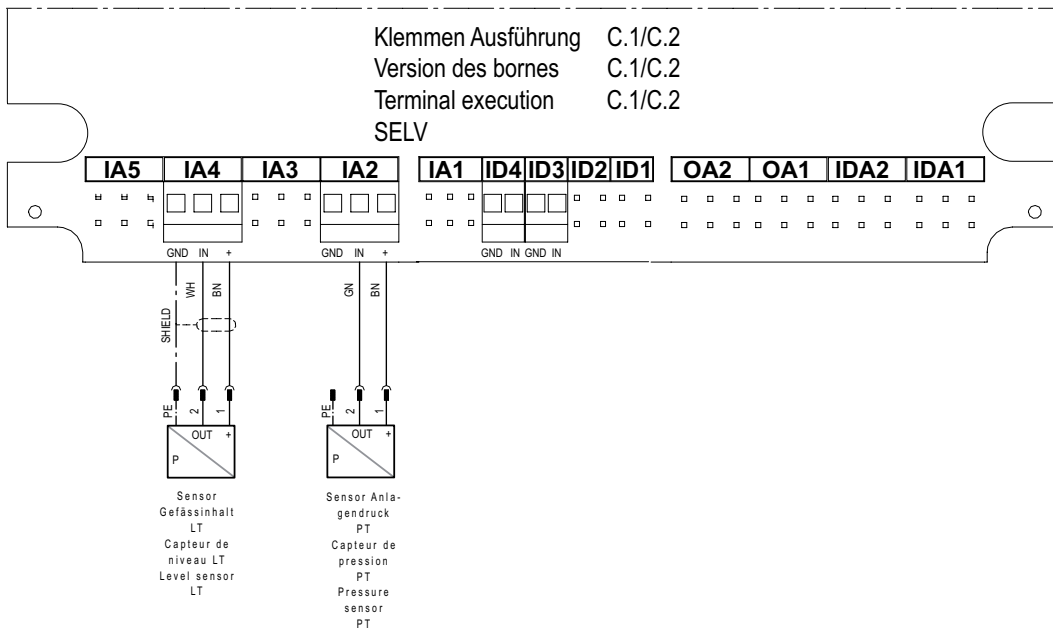
Esquema elétrico

230 V / 50/60 Hz

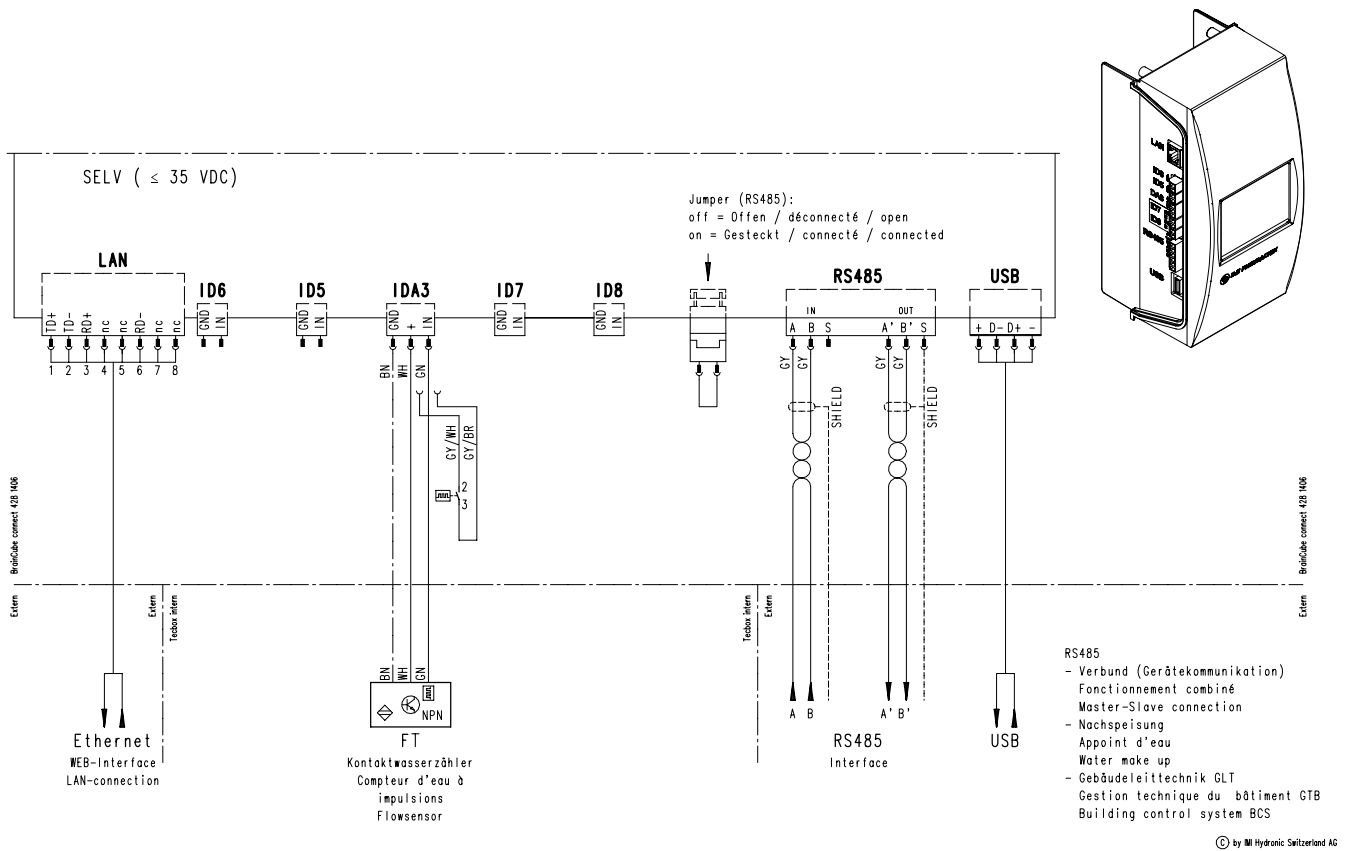
Alimentação elétrica do Compresso CX Connect



Conexões de extra baixas de tensão de segurança



Comunicação



Os produtos, textos, fotografias, gráficos e diagramas contidos nesta publicação poderão ser alterados pela IMI Hydronic Engineering sem aviso prévio ou justificativa. Para obter informações mais atualizadas sobre nossos produtos e suas especificações, visite www.imi-hydronic.com.br ou contate a IMI Hydronic Engineering.