

Neue Produkte 2025

Innovative Lösungen für Ihre
hydraulischen Herausforderungen in
einer Vielzahl von Anwendungen



neo-K



neoAir M3



neoHub Gen 3



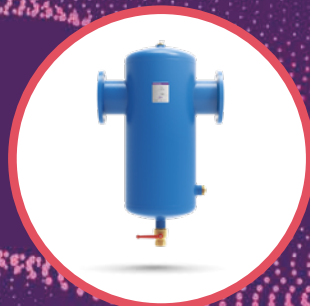
UH8-RF Mini



TA-Slider T-2T



TA-Nano



Zeparo Cyclone
Max



Zeparo Aero

IMI: Breakthrough Engineering for a Better World

Der globale Konzern IMI wurde 1832 gegründet und ist an der London Stock Exchange (FTSE 100 Index) notiert. Aber wir sind noch viel mehr. Im Kern sind wir Innovatoren und Problemlöser, getrieben von Neugier. Mit dem Ziel, unseren Kunden zu helfen, ihre Anforderungen von heute zu erfüllen und sich auf die Herausforderungen von morgen vorzubereiten. Wir engagieren uns für bahnbrechende Lösungen, die der Umwelt, der Gesellschaft und der Wirtschaft zugutekommen – für eine bessere Welt.

Mit mehr als 12.000 Mitarbeitern in über 50 Ländern weltweit setzt sich IMI für Sicherheit, Wohlbefinden und Inklusion ein. Wir verpflichten uns zu einem positiven Wandel, indem wir den CO₂-Fußabdruck unseres Unternehmens minimieren. Wir setzen unser Fachwissen ein, um innovative Produkte zu entwickeln und zu produzieren, die es unseren Kunden ermöglichen, ihre eigenen energietechnischen Herausforderungen zu meistern.

Als einer der fünf Unternehmenssektoren von IMI entwickelt Climate Control effiziente Lösungen für das Raumklima. Gemeinsam mit unseren Kunden gestalten wir energieeffiziente und optimierte gebäudetechnische Anlagen für Wohn-, Gewerbe- und Industriegebäude. Unsere Produktlösungen kommen in Heiz- und Kühlanwendungen zum Einsatz.

Wir sind mehr als unsere Produkte

Unser Team wird durch seine Leidenschaft für den optimalen, effizienten Betrieb von HLK-Anlagen (Heizungs-, Lüftungs-, Klimaanlage) vereint. Wir nutzen unser Fachwissen, um die Nachhaltigkeit unserer Städte und Gebäude durch optimale Raumtemperaturregelung neu zu interpretieren. Unsere Gebäude werden technisch immer anspruchsvoller. Wir begleiten unsere Kunden bei jedem Projektschritt – verstehen ihre Herausforderungen und arbeiten eng zusammen, um auf Nutzerbedürfnisse zugeschnittene oder auch datengesteuerte Lösungen anzubieten.

Neuer Name, gleiches Engagement

Im Jahr 2024 wird IMI Hydronic Engineering zu IMI und Climate Control zu unserem neuen Unternehmenssektor. Unser Name ändert sich, nicht aber unser Engagement für Nachhaltigkeit und Raumkomfort. Unsere Lösungen vermarkten wir mit den drei vertrauten, traditionsreichen Produktmarken. Diese Produktmarken stehen für mehr als 150 Jahre Innovation und Fachwissen im Bereich HLK.

Unsere Produktmarken:

Gründung 1897
Teil von IMI seit 1997

IMI TA

Gegründet 1897 mit dem Ziel, durch innovative Lösungen für die Einregulierung und Regelung von HLK-Anlagen die Optimierung der Systemleistung voranzutreiben.

Gründung 1909
Teil von IMI seit 2007

IMI Pneumatex

Seit mehr als 100 Jahren führend bei innovativen Lösungen für Druckhaltung und Wasserqualität, spezialisiert auf die Optimierung von Heiz- und Kühlanlagen, Wasserversorgung und weiteren Anwendungen.

Gründung 1928
Teil von IMI seit 1996

IMI Heimeier

Seit der Gründung im Jahr 1928 entwickeln wir präzise und zuverlässige Produkte zur thermostatischen Regelung. Unsere modernen Heizkörperventile und Raumthermostate, regeln die Raumtemperatur komfortabel und effizient und ermöglichen hohe Energieeinsparungen.

Nicht-Wohngebäude

NEU

TA-Smart

Das intelligente Durchgangsregelventil mit einzigartiger EQM-Charakteristik und der Möglichkeit zur Durchfluss-, Temperatur- und Leistungsmessung für beste Regelfähigkeit, nahtlose Installation und Inbetriebnahme.



NEU



TA-Nano

Das kompakteste druckunabhängige Regelventil (PIBCV) für beengte Installationen, z.B. am Verbraucher. TA-Nano ist unempfindlich gegenüber Verschmutzungen und passt in jede Einbausituation.



STAD
Einregulierventil

NEU

TA-Slider T-2T

Die digital konfigurierbaren Stellantriebe lassen sich nahtlos mit Temperaturfühlern verbinden. Damit kann die Rücklauftemperatur effektiv begrenzt und der Energieverbrauch optimiert werden.



NEU



Zeparo Cyclone Max

Der marktführende Schmutzabscheider mit Cyclone-Technologie, der bis zu 95 % der Schmutzpartikel in einem Zyklus entfernt – unabhängig von Rohrdimension und Durchflussgeschwindigkeit. Der Zeparo Cyclone Max erhöht die Energieeffizienz und Lebensdauer von HLK-Systemen.

NEU

neoHub Gen 3

Gateway für alle neoStat, neoAir und neo-K. Regelung über jedes iOS- oder Android-Endgerät.



Zeparo Cyclone Max

Schmutzabscheider mit Cyclone-Technologie

Simply Vento

Vakuum-Entgaser

Simply Compresso

Dynamische Druckhaltung mit Kompressor



Zeparo Cyclone

Schmutzabscheider mit Cyclone-Technologie

Statico

Statisches Druckausdehnungsgefäß

Dynacon Eclipse

Fußboden-Heizkreisverteiler mit AFC-Technologie



NEU



Zeparo Aero

Der Mikroblasenabscheider mit Helistill-Einsatz für hocheffiziente Abscheidung von Luft und Gasen.

NEU



neoStat M2 + neoAir M3

Die kabelgebundenen bzw. kabellosen Standalone-Raumthermostate können mit dem neoHub verbunden werden, wenn eine smarte Regelung gewünscht ist.

NEW



neo-K

Der Thermostat-Kopf mit Hybridtechnologie kombiniert die bewährte präzise Temperaturregelung mit smarten, elektronischen Funktionen. Für effizienten Heizenergieverbrauch und lange Batterielaufzeit. Smarte Regelung per IMI Heimeier neoApp.



K-Kopf Thermostat-Kopf

IMI Heimeier neoApp

Smarte Temperaturregelung auf allen iOS- und Android-Endgeräten.



NEU



UH8-RF Mini

Die kabellose, kompakte Schaltleiste zur Nutzung mit neoAir Raumthermostaten.

Wir bündeln unsere Stärken...

IMI Hydronic
Engineering



...und präsentieren Climate Control



**Climate
Control**

Unsere Produktmarken:
IMI Pneumatex
IMI TA
IMI Heimeier

IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH

Postfach 1124 59592 Erwitte

Tel. +49 2943 891-0

E-Mail: info.de@imiplc.com

climatecontrol.imiplc.com

(IMI Hydronic Engineering ist Teil von Climate Control, einem Sektor von IMI plc.)