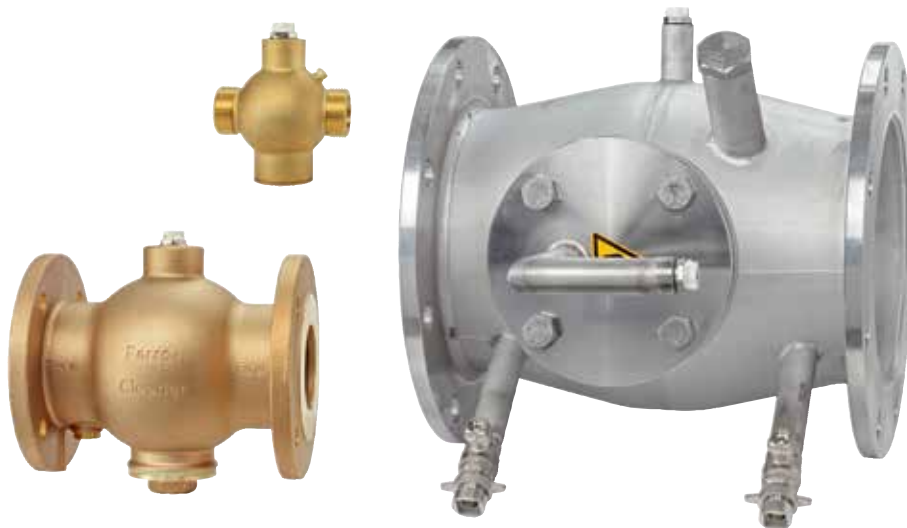


Climate
Control

IMI Pneumatex

Ferro-Cleaner



Automatiniai oro išleidėjai ir separatoriai
Magnetinė srauto valymo sistema

Ferro-Cleaner

Magnetinė srauto valymo sistema „Ferro-Cleaner“ apsaugo šildymo ir vėsinimo sistemas nuo dumblo ir korozijos. Ši sistema yra paprasta, praktiška ir veiksminga, ją yra saugu montuoti, eksploatuoti ir prižiūrėti. „Ferro-cleaner“ gali būti montuojama bet kurioje padėtyje - vertikaliai arba horizontaliai nepatiriant našumo nuostolių. Dėl jos kompaktiško dizaino sistemą yra paprasčiau montuoti. Taip pat jos konstrukcija garantuoja efektyvų sistemos naudojimą. „Ferro-Cleaner“ daro teigiamą poveikį sistemos veikimui ir jos tarnavimo laikui.



Pagrindinės savybės

Magnetinė valymo sistema sulaiko smulkiausias magnetines daleles

Galima montuoti bet kokioje padėtyje

Kompaktiški matmenys

Techninis aprašymas

Pritaikymas:

Šildymo, saulės energijos ir vėsinimo sistemos.

Slėgio praradimas:

< 5 kPa

Slėgis:

PN 16: Tipas 80, 150

PN 10: Tipas 273, 323, 406, 606

Temperatūra:

Maks. leistinoji temperatūra, t_{smax} : 110°C
Minimali priimtina temperatūra, t_{smin} : -10°C

Terpė:

Neagresyvūs ir netoksiški skysčiai.
Galima naudoti iki 50% priemaišų nuo užšalimo.

Medžiaga:

80 tipas: Žalvaris

150 tipas: Vario ir cinko lydinys „Gunmetal“

273, 323, 406 ir 606 tipai: Nerūdijantis plienas (1.4307)

Magnetas:

Medžiaga: N 40 H Neodymium - Fe - Bor
min. 1050 mT (Remanence)

Anodas (pasirinktinai): Magnis

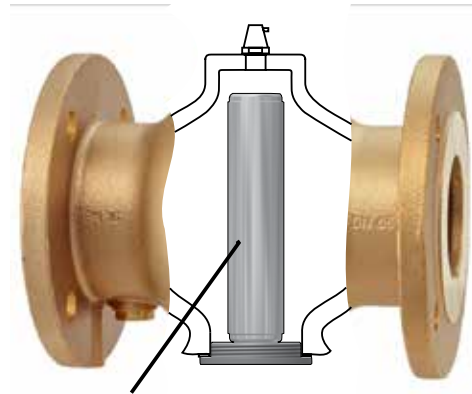
Atskyrimo principas

„Ferro-Cleaner“ filtruoja srautą ir labai stipriu magnetu pašalina smulkiausias magnetito daleles. „N 40 H Neodymium - Fe – Bor“ magnetas yra vienas stipriausių rinkoje. Tokiu būdu užkertamas kelias šių dalelių tolesniam cirkuliavimui, jos negali pažeisti arba neatstatomai sugadinti įvairių komponentų, pvz., katilų, siurblių, vožtuvų, plokštelių šilumokaičių, grindų šildymo vamzdžių ir pan.

Priežiūros procesas yra paprastas ir greitas. Įrenginiams, kuriuose dėl difuzijos yra per didelis deguonies kiekis, rekomenduojama naudoti apsauginį anodą iš magnio. 80 tipo „Ferro-Cleaner“ galima įsigyti su magnetu arba anodu. 150, 273, 323 ir 606 tipai yra tiekiami su magnetu ir anodu. Anodas suriša deguonį ir tokiu būdu stabilizuoja korozijos procesą. Kadangi dėl surišimo yra prarandamas jo tūris, anodą reikia keisti kas 3-5 metus.



150 tipas



Magnetas

Parinkimas

Norint geriausio rezultato, maksimalus „Ferro-Cleaner“ terpės greitis turėtų būti 1 m/s.

q_{nom} : rekomenduojamas srautas 1 m/s greičiui vamzdyje.

Slėgio perkrytis mažiau 5 kPa srautas žemiau q_{nom} .

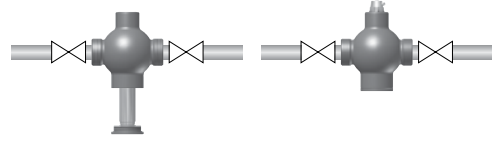
DN	q_{nom} (l/h)	q_{max} (l/h)
32	3 700	5 500
65	14 000	21 000
80	19 000	28 000
100	32 000	48 000
125	48 000	72 000
150	68 000	102 000
200	120 000	180 000
250	195 000	287 000
300	275 000	410 000
400	430 000	645 000
500	685 000	1 010 000

Montavimas

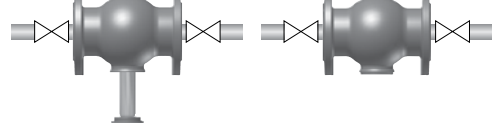
„Ferro-Cleaner“ galima montuoti bet kurioje padėtyje horizontaliuose ir vertikaliuose vamzdžiuose. Būtina užtikrinti pakankamai vietos magnetui nuimti nuo „Ferro-Cleaner“, kad būtų galima jį išvalyti.

Kad būtų galima atlikti valymą, rekomenduojama sumontuoti uždarymo vožtuvą prieš ir už „Ferro-Cleaner“. 80 tipui rekomenduojame naudoti jungtis su sriegine įmova ir „Globo H“ rutulinius ventilius, vieną su drenavimu kitą be drenavimo. Žiūrėti „Globo H“ duomenų lapą.

Type 80

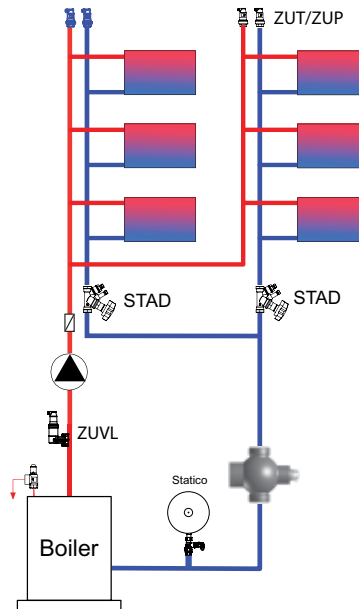
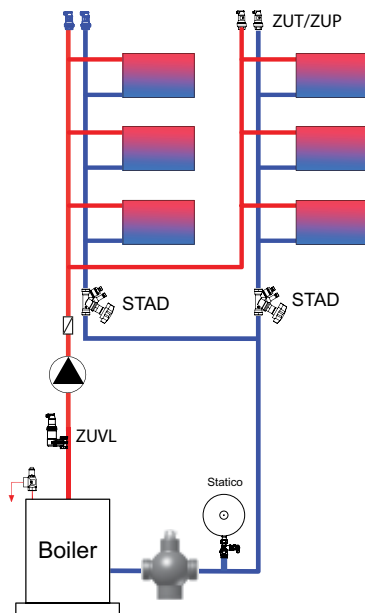


Type 150

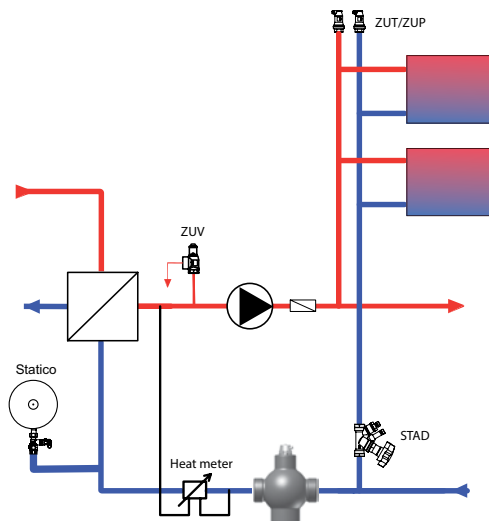


Pritaikymo pavyzdžiai

Sistema su katilu

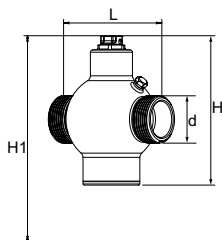


Sistema su šilumokačiu



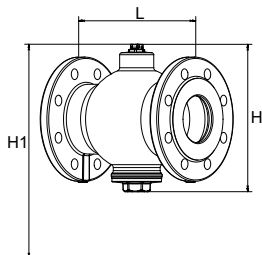
„Ferro Cleaner magnetinis separatorius“ montuojamas grįžtamojoje linijoje, prie įrenginio. Nereikia išlaikyti jokių atstumų prieš ar už Ferro Cleaner.

Produktai



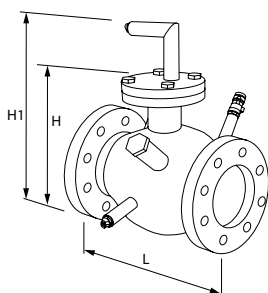
Tipas 80 - PN 16 su magnetu arba anodu

DN	d	H	H1	L	Svorio [kg]	q_{max} [l/h]	Magnetas	Kodas
su magnetu								
32	1 1/4	140	220	110	1,5	5 500	1	792 1100
su anodu								
32	1 1/4	140	220	110	1,2	5 500	-	792 1101



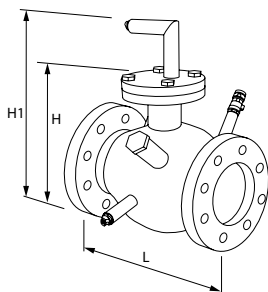
Tipas 150 - PN 16 su magnetu arba anodu

DN	H	H1	L	Svorio [kg]	q_{max} [l/h]	Magnetas	Kodas
65	230	350	232	12,5	21 000	1	792 1102
80	230	350	232	13,5	28 000	1	792 1103
100	230	350	232	14,0	48 000	1	792 1104



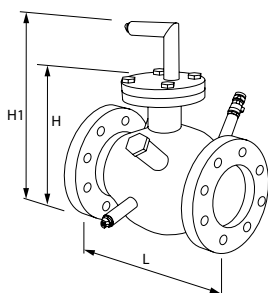
Tipas 273 - PN 10 su magnetu ir anodu Flanšai PN 16

DN	H	H1	L	Svorio [kg]	q_{max} [l/h]	Magnetas	Kodas
125	500	800	375	22,0	72 000	1	792 1125
150	500	800	366	25,0	102 000	1	792 1126
200	500	800	366	30,0	180 000	1	792 1127



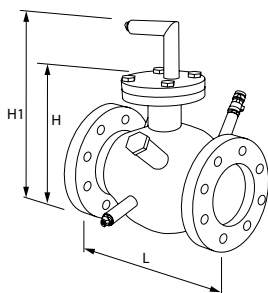
Tipas 323 - PN 10 su magnetu ir anodu Flanšai PN 16

DN	H	H1	L	Svorio [kg]	q_{max} [l/h]	Magnetas	Kodas
250	550	850	416	45	287 000	2	792 1128



Tipas 406 - PN 10 su magnetu ir anodu Flanšai PN 16

DN	H	H1	L	Svorio [kg]	q_{max} [l/h]	Magnetas	Kodas
300	590	890	512	50	410 000	2	792 1112



Tipas 606 - PN 10 su magnetu ir anodu Flanšai PN 16

DN	H	H1	L	Svorio [kg]	q_{max} [l/h]	Magnetas	Kodas
400	780	1100	634	80	645 000	3	792 1113
500	780	1100	634	100	1 010 000	3	792 1114

H1 - reikalinga erdvė magnetui nuimti

Priedai

Pakaitinis anodas

Type	DN	d	L	Kodas
80	1 1/2	22	80	792 2001
150	1/2	18	60	792 2003
273-606	1	22	300	789 0919

Kitus PN ir DN galima įsigyti pagal atskirą prašymą.

Uždarymo vožtuvai 80 tipui - žiūrėti „Globo H” duomenų lapą.

1 komplektui prašome naudoti: 2 jungtis su sriegine įmova ir po rutilinį ventilių prie kiekvienos iš jų.