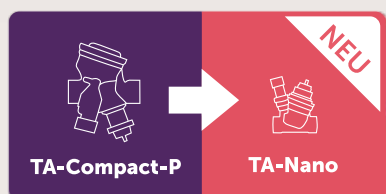


Plane Großes. Nimm Nano.

IMI TA: TA-Nano



TA-Nano

Das super-kompakte, druckunabhängige Regelventil (PIBCV) passt auch bei beengten Platzverhältnissen. TA-Nano regelt die gewünschten Durchflussraten stabil, ist unempfindlich bei Verschmutzungen und minimiert so Wartungsarbeiten. HLK-Systeme laufen damit stabil und energiesparend. Ideal für Anlagen mit beengten Platzverhältnissen, wie z.B. Fancoils, Kühldecken, Airhandling-Units (AHU) oder als Zonenventil. TA-Nano passt perfekt in Fancoils unterschiedlichste Verbraucher und liefert eine exzellente Regelung.



ROBUST

- ✓ Unempfindlich bei Verschmutzungen.
- ✓ Spülfunktion.
- ✓ In mehr als 150.000 Betriebszyklen getestet.



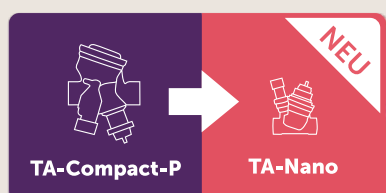
EINFACHE INSTALLATION

- ✓ Super-kompakt und leicht.
- ✓ Schnelle Installation. Ergonomisches Handrad für einfache Bedienung.
- ✓ Passt für alle Anschlussarten.



EFFIZIENT

- ✓ Bester minimaler Differenzdruck in Bezug auf den Durchfluss
- ✓ Reduzierbar auf 10 % des q_{nom} bei gleichzeitiger Gewährleistung einer guten Messgenauigkeit.
- ✓ Lineare Ventilcharakteristik bei allen Dimensionen.



TA-Nano – die nächste Generation des TA-Compact-P.

Das druckunabhängige Regelventil TA-Nano ist die Weiterentwicklung von TA-Compact-P. **Kleiner und leichter**, ist es einfacher zu installieren, auch bei beengten Platzverhältnissen.

Warum sollten Sie sich für TA-Nano entscheiden?

Kompaktes Ventildesign

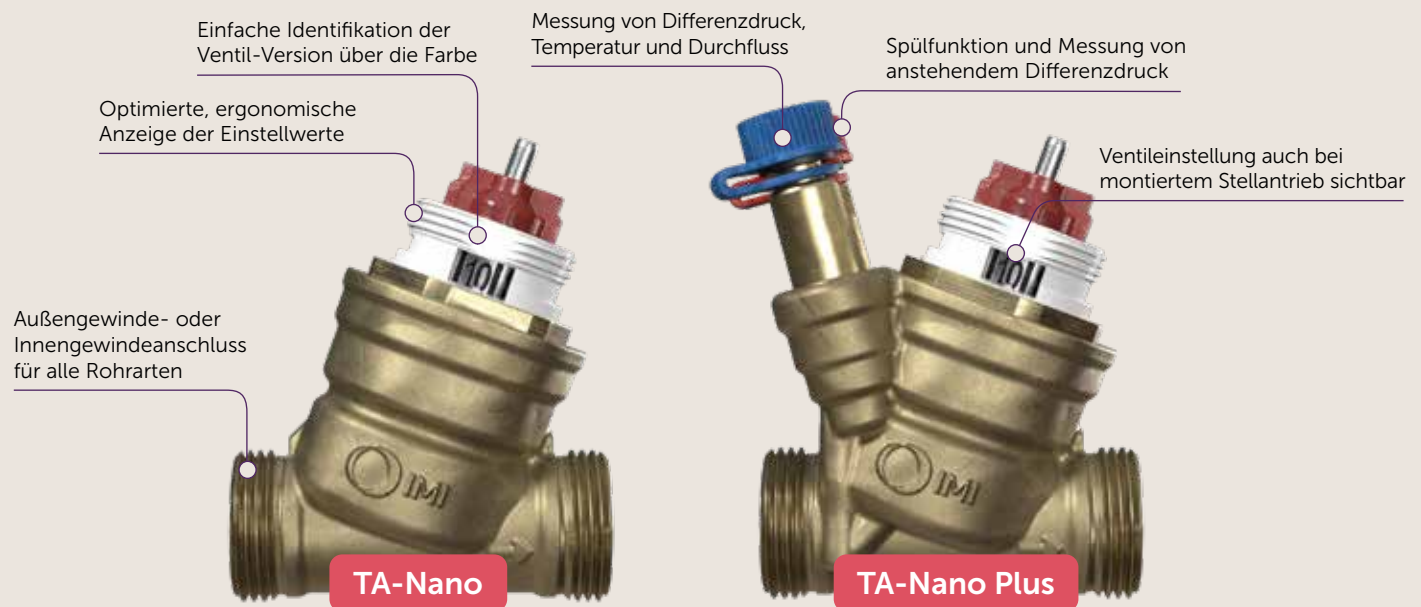
Der Einbau in Fancoils ist oft mit Platzbeschränkungen verbunden. TA-Nano mit seinem kompakten Design passt auch bei engsten Platzverhältnissen, ohne Kompromisse in der Regelfähigkeit. Das Ventil erleichtert die Systemintegration, reduziert die Gesamt-abmessungen der HLK-Anlage und vereinfacht die Installation, während gleichzeitig eine optimale Funktio-nalität gewährleistet wird.

Energie-effizienz

TA-Nano benötigt minimalen Diffe-renzdruck, was den Energieverbrauch und die Pumpenförderhöhe senkt, und zu geringeren Betriebskosten und einem kleineren ökologischen Fußabdruck führt. Plane großes, nimm Nano! Sparen Sie Energie und Kosten ohne Kompromisse in der Ventil- und Regelqualität. Unser Be-weis dafür, dass selbst die kleinsten Innovationen die größten Auswirkun-gen haben können.

Unempfindlich bei Verschmutzungen

TA-Nano sorgt für einen effizienten Betrieb ohne Risiko von Verstopfungen. Dies reduziert nicht nur den Wartungs-aufwand und kostspielige Ausfallzei-ten, sondern gewährleistet auch eine optimale Systemleistung über einen langen Zeitraum. Mit TA-Nano können sich Gebäudeeigentümer und Facility Manager auf eine unterbrechungsfreie, hocheffiziente Anlagenleistung ver-lassen. Das bietet Sicherheit und eine maximale Kapitalrendite.



Verfügbar für alle Regelungsarten

On/Off



Stetig



3-Punkt



EMO-T

- ✓ Einfache Installation.
- ✓ Kosteneffiziente Lösung.
- ✓ Ideal für kleine Verbraucher.
- ✓ Verfügbar in 24 VAC und 230 VAC.

TA-Slider 160

- ✓ Vollständig konfigurierbarer Stellantrieb mit Huberkennung.
- ✓ Präzise, dauerhafte Anpassung des Durchfluss.
- ✓ Maximiert die Energieeffizienz.
- ✓ Verfügbar in unterschiedlichen Varianten (BUS, Relay, Fail-Safe)

TA-TRI

- ✓ Einfache und schnelle Installation.
- ✓ Verfügbar in 24 VAC und 230 VAC.

Eigen- schaften



- ✓ **Einfache Installation, Voreinstellung und Inbetriebnahme**
Geeignet für alle gängigen Rohranschlüsse. Ventileinstellung auch bei montiertem Stellantrieb sichtbar. Ergonomisches Handrad.
- ✓ **Doppelte Membran**
Mit der besten P-Band-Hysterese am Markt. Niedriger minimal erforderlicher Differenzdruck und unvergleichliches Proportionalband.
- ✓ **Unempfindlich bei Verschmutzungen, dank optimalem Produktdesign**
TA-Nano minimiert die Auswirkungen von Partikeln im System und verhindert Verstopfungen. Dadurch wird ein unterbrechungsfreier Betrieb gewährleistet. Darüber hinaus besitzt TA-Nano eine Spülfunktion.
- ✓ **Langlebig: in über 150.000 Betriebszyklen getestet**
TA-Nano ist robust und hält selbst den anspruchsvollsten Systembedingungen Stand.

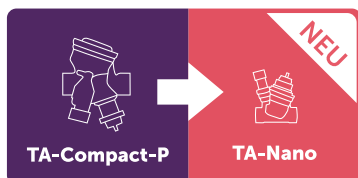
* Konditionen siehe Allgemeine Verkaufsbedingungen.



Doppelte Membran

Dank doppelter Membran hält TA-Nano selbst den anspruchsvollsten Systembedingungen stand. Gleichzeitig wird eine niedrige Pumpenförderhöhe und Hysterese gewährleistet. TA-Nano kann also hinsichtlich der Energieeffizienz von Gebäuden einen wichtigen Beitrag leisten und dabei helfen, Zertifizierungs- und Energieeffizienzziele zu erreichen.

Die doppelte Membran besteht aus einer inneren weichen und empfindlichen Membran und einer äußeren, harten Membran, die faserverstärkt ist. Die harte äußere Membran ist geeignet für Drücke bis zu 6 bar. Diese Lösung ermöglicht eine sehr niedrige Hysterese und exzellente Differenzdruckregelung in einem breiten Proportionalband. Gleichzeitig hält es höhere Differenzdrücke problemlos aus.



TA-Nano

- die Weiterentwicklung von TA-Compact-P

Das kleinste Regelventil für **beste** Regelfähigkeit.

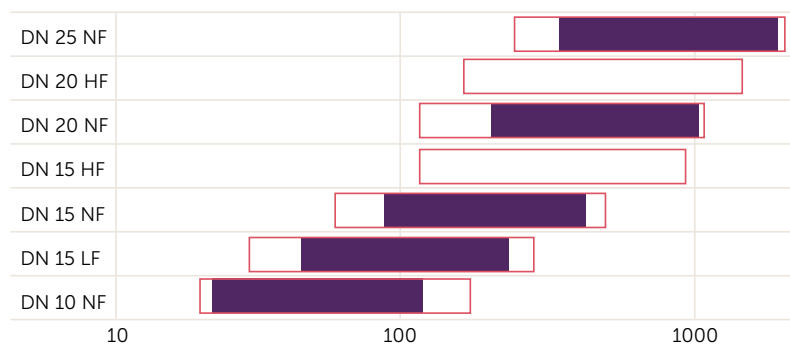
TA-Nano ersetzt das TA-Compact-P und verfügt über zahlreiche neue Eigenschaften und Verbesserungen. Das neue Regelventil erfüllt die Anforderungen von HLK-Planern und Installateuren jetzt noch besser.

TA-Nano ist in den Dimensionen DN 10 - 25 in den Ausführungen Low Flow, Normal Flow oder High Flow erhältlich. Der Durchflussbereich ist von 18 - 2.300 l/h bei bis zu 6 bar Differenzdruck. Innen- oder Außengewinde verfügbar.

	TA-Compact-P*	TA-Nano*
Jahr	2014	2025
Gewicht (g)	520	468
Messnippel	mit	mit + ohne
Anschluss	EXT	EXT + INT
Länge (mm)	74	70
Höhe (mm)	110	85
Druckklasse	PN16	PN25
Max. Differenzdruck (kPa)	400	600
Min. Differenzdruck (kPa)	15	15
Q set min (% q_{nom})	20	10
Temperaturbereich (°C)	-10 bis 90	-10 bis 120
Leckrate (EN 60534-4)	Klasse IV	Klasse VI
Spülung	Ja	Ja
P1, P2 Messung	Ja	Ja
Delta H Messung	Ja	Ja
Unempfindlichkeit bei Verschmutzungen	Ja	Ja
Voreinstellung	Voreinstellung max.	Voreinstellung max.
Anzeige der Voreinstellung		Seitliche Sichtbarkeit

* Referenz DN15

Breiter Durchflussbereich



■ TA-Compact-P □ TA-Nano



Breites Produktsortiment für nahezu jeden Anwendungsfall

	TA-Nano							TA-Nano Plus						
	DN10	DN15LF	DN15NF	DN15HF	DN20NF	DN20HF	DN25	DN10	DN15LF	DN15NF	DN15HF	DN20NF	DN20HF	DN25
AG AG														
IG IG	⊗							⊗						
NPT IG	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗						

Anwendungsfälle

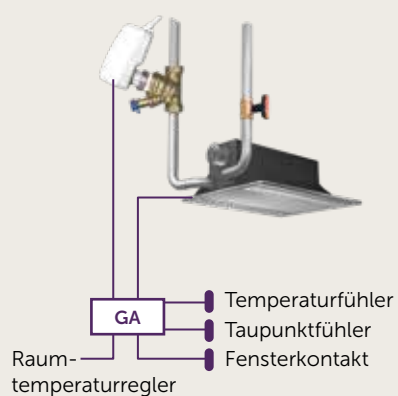
FANCOIL

TA-Nano
+ EMO-T



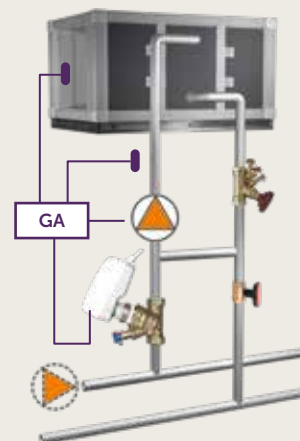
KÜHLDECKE

TA-Nano
+ TA-Slider 160



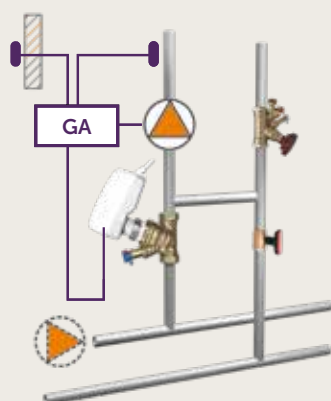
AIRHANDLING UNIT (AHU)

TA-Nano
+ TA-Slider 160



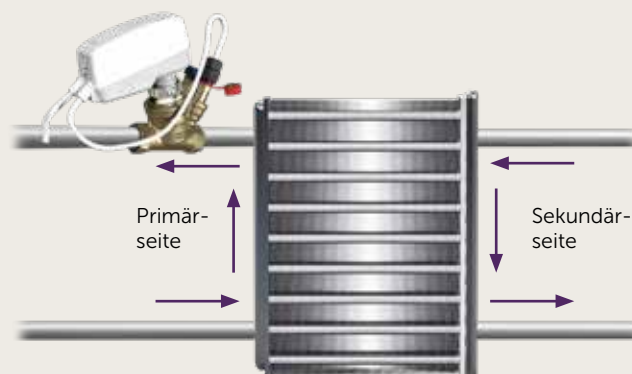
DRUCKUNABHÄNGIGE REGELKREISE

TA-Nano
+ TA-Slider 160



WÄRMETAUSCHER

TA-Nano
+ TA-Slider 160 T



Wir haben auch die kleinste Nische im HLK-System im Griff

IMI bietet eine breite Palette an Lösungen zur Optimierung von Betrieb, Leistung, Effizienz und Komfort von HLK-Systemen. Ob Heizkörperventil, Einreguliertventil, druckunabhängiges Regelventil (PIBCV) oder modernes Druckhaltesystem, unsere Produkte regeln Volumenströme und Temperaturen präzise und ermöglichen einen energieeffizienten und zuverlässigen Betrieb von HLK-Anlagen.

Einregulierung

Ein hydraulisch abgeglichenes System.



Regelung von Heizen & Kühlen

Integrierte Regelsysteme für Heizen und Kühlen im Wohnungsbau.



Druckunabhängige Einregulier- und Regelventile (PIBCV)

Eine energieeffiziente Systemleistung sicher stellen: präzise Durchflussregelung für gleichmäßigen Komfort.



Druckhaltung & Wasserqualität

Den korrekten Anlagendruck aufrecht erhalten, um den Eintrag von Luft und Gas sowie Schmutz und Magnetit zu verhindern.



Regelung & Stellantriebe

Volumenströme mit smarten Regelventilen und digital konfigurierbaren Stellantrieben regeln.



IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH

Völlinghauser Weg 2
Postfach 1124
59597 Erwitte
Telefon: 02943 891-0
info.de@imi plc.com

IMI Hydronic Engineering Ges.m.b.H

Industriestrasse 9 Objekt 5
Postfach 45
2353 Guntramsdorf, Austria
Telefon: 02236 230 00-0
info.austria@imi plc.com

(IMI Hydronic Engineering ist Teil von Climate Control, einem Sektor von IMI plc.)

climatecontrol.imi plc.com