



Unser Unternehmenssektor:

**Climate  
Control**

Unsere Produktmarken:

**IMI Pneumatex**

**IMI TA**

**IMI Heimeier**

# Neue Produkte 2026

Smarte Lösungen für HLK-Systeme  
in Wohnbau, Nicht-Wohnbau,  
Rechenzentren.



neo-K



neoStat WiFi



neoHub Smart Gateway  
(3. Generation)



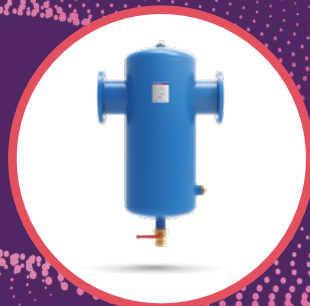
UH8-RF Mini



TA-Sixline PI



TA-Smart-Dp  
+ TA-Sense-Dp



Zeparo Cyclone  
Max



Zeparo Aero

Breakthrough  
engineering for  
a better world

# IMI: Breakthrough Engineering for a Better World

Der globale Konzern IMI wurde 1832 gegründet und ist an der London Stock Exchange (FTSE 100 Index) notiert. Aber wir sind noch viel mehr. Im Kern sind wir Innovatoren und Problemlöser, getrieben von Neugier. Mit dem Ziel, unseren Kunden zu helfen, ihre Anforderungen von heute zu erfüllen und sich auf die Herausforderungen von morgen vorzubereiten. Wir engagieren uns für bahnbrechende Lösungen, die der Umwelt, der Gesellschaft und der Wirtschaft zugutekommen – für eine bessere Welt. Mit mehr als 12.000 Mitarbeitern in über 50 Ländern weltweit setzt sich IMI für Sicherheit, Wohlbefinden und Inklusion ein. Wir verpflichten uns zu einem positiven Wandel, indem wir den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck unseres Unternehmens minimieren. Wir setzen unser Fachwissen ein, um innovative Produkte zu entwickeln und zu produzieren, die es unseren Kunden ermöglichen, ihre eigenen energietechnischen Herausforderungen zu meistern.

Als einer der fünf Unternehmenssektoren von IMI entwickelt Climate Control effiziente Lösungen für das Raumklima. Gemeinsam mit unseren Kunden gestalten wir energieeffiziente und optimierte gebäudetechnische Anlagen für Wohnbau, Nicht-Wohnbau und Rechenzentren. Unsere Produktlösungen kommen in Heiz- und Kühlanwendungen zum Einsatz.

## Wir sind mehr als unsere Produkte

Unser Team wird durch seine Leidenschaft für den optimalen, effizienten Betrieb von HLK-Anlagen (Heizungs-, Lüftungs-, Klimaanlage) vereint. Wir nutzen unser Fachwissen, um die Nachhaltigkeit unserer Städte und Gebäude durch optimale Raumtemperaturregelung neu zu interpretieren. Unsere Gebäude werden technisch immer anspruchsvoller. Wir begleiten unsere Kunden bei jedem Projektschritt – verstehen ihre Herausforderungen und arbeiten eng zusammen, um auf Nutzerbedürfnisse zugeschnittene oder auch datengesteuerte Lösungen anzubieten.

## Neuer Name, gleiches Engagement

Im Jahr 2024 wurde IMI Hydronic Engineering zu IMI und Climate Control zu unserem neuen Unternehmenssektor. Unser Name änderte sich, nicht aber unser Engagement für Nachhaltigkeit und Raumkomfort. Unsere Lösungen vermarkten wir mit den drei vertrauten, traditionsreichen Produktmarken. Diese Produktmarken stehen für mehr als 150 Jahre Innovation und Fachwissen im Bereich HLK.

## Unsere Produktmarken:

Gründung 1897  
Teil von IMI seit 1997

### IMI TA

Gegründet 1897 mit dem Ziel, durch innovative Lösungen für die Einregulierung und Regelung von HLK-Anlagen die Optimierung der Systemleistung voranzutreiben.

Gründung 1909  
Teil von IMI seit 2007

### IMI Pneumatex

Seit mehr als 100 Jahren führend bei innovativen Lösungen für Druckhaltung und Wasserqualität, spezialisiert auf die Optimierung von Heiz- und Kühlanlagen, Wasserversorgung und weiteren Anwendungen.

Gründung 1928  
Teil von IMI seit 1996

### IMI Heimeier

Seit der Gründung im Jahr 1928 entwickeln wir präzise und zuverlässige Produkte zur thermostatischen Regelung. Unsere modernen Heizkörperventile und Raumthermostate regeln die Raumtemperatur komfortabel und effizient und ermöglichen hohe Energieeinsparungen.

# Nicht-Wohngebäude

## TA-Smart

Das intelligente Durchgangsregelventil mit einzigartiger EQM-Charakteristik und der Möglichkeit zur Durchfluss-, Temperatur- und Leistungsmessung für beste Regelfähigkeit, nahtlose Installation und Inbetriebnahme.



NEU



## TA-Smart-Dp + TA-Sense-Dp

TA-Smart-Dp wird mit dem TA-Sense-Dp-Sensor noch leistungsfähiger. Verbesserte Präzision und Echtzeit-Einblicke zur Überwachung von zwei statischen Drücken – ganz ohne Kapillarleitungen.



NEU



## TA-Sixline PI

Kompaktes, lineares 6-Wege-Ventil für 4-Leiter-Systeme zur präzisen Regelung von Heizen und Kühlen über einen einzelnen Verbraucher. Durchflussbereich von 30 bis 560 l/h. Schnelle Installation und Inbetriebnahme über den zugehörigen TA-Slider-200-Stellantrieb.

NEU



## TA-Nano

Das kompakteste druckunabhängige Regelventil (PIBCV) für beengte Installationen, z.B. am Verbraucher. TA-Nano ist unempfindlich gegenüber Verschmutzungen und passt in jede Einbausituation.

## TA-Slider T-2T

Die digital konfigurierbaren Stellantriebe lassen sich nahtlos mit Temperaturfühlern verbinden. Damit kann die Rücklauftemperatur effektiv begrenzt und der Energieverbrauch optimiert werden.



NEU



### Zeparo Cyclone Max

Der marktführende Schmutzabscheider mit Cyclone-Technologie, der bis zu 95 % der Schmutzpartikel in einem Zyklus entfernt – unabhängig von Rohrdimension und Durchflussgeschwindigkeit. Der Zeparo Cyclone Max erhöht die Energieeffizienz und Lebensdauer von HLK-Systemen.

NEU

### neoHub Smart Gateway (3. Generation)

Gateway für alle neoStat, neoAir und neo-K. Regelung über jedes iOS- oder Android-Endgerät.



### Zeparo Cyclone Max

Schmutzabscheider mit Cyclone-Technologie

### Simply Vento

Vakuum-Entgaser

### Compresso Connect F

Dynamisches Druckhaltesystem



### Zeparo ZT Turnable

Luft-, Mikroblasen und Schmutzabscheider

### Statico

Statisches Druckausdehnungsgefäß

### Dynacon Eclipse

Fußboden-Heizkreisverteiler mit AFC-Technologie



NEU



### Zeparo Aero

Der Mikroblasenabscheider mit Helistill-Einsatz für hocheffiziente Abscheidung von Luft und Gasen.

NEU



## neoStat WiFi

Auf den smarten WIFI Raumthermostat kann von überall aus zugegriffen werden, wenn er mit einem WIFI-Router verbunden ist.

NEU



## neo-K

Der Thermostat-Kopf mit Hybridtechnologie kombiniert die bewährt präzise Temperaturregelung mit smarten, elektronischen Funktionen. Für effizienten Heizenergieverbrauch und lange Batterielaufzeit. Smarte Regelung per IMM Heimeier neoApp.

NEU



## neoPlug

Der drahtlose Reichweitenverstärker erweitert die Signalreichweite im Gebäude.

## IMM Heimeier neoApp

Smarte Temperaturregelung auf allen iOS- und Android-Endgeräten.



NEU



## UH8-RF Mini

Die kabellose, kompakte Schaltleiste zur Nutzung mit neoAir Raumthermostaten.

## IMM Produktkonfigurator

Schnelle Online-Produktauswahl. Fragen beantworten, Produktvorschlag erhalten.



# Wir bündeln unsere Stärken...

**IMI** Hydronic  
Engineering



## ...und präsentieren Climate Control



Unser Unternehmenssektor:

**Climate  
Control**

Unsere Produktmarken:

IMI Pneumatex  
IMI TA  
IMI Heimeier

**IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH**

Postfach 1124 59592 Erwitte

Tel. +49 2943 891-0

E-Mail: [info.de@imiplc.com](mailto:info.de@imiplc.com)

[climatecontrol.imiplc.com](http://climatecontrol.imiplc.com)

(IMI Hydronic Engineering ist Teil von Climate Control, einem Sektor von IMI plc.)